



SP



SP/1D spezzatrice con uscita frontale e tramoggia rettangolare da kg 220

Spezzatrice volumetrica automatica

La spezzatrice volumetrica SP è una macchina concepita per dividere con precisione paste fresche o moderatamente lievitate in porzioni di peso e dimensioni variabili a seconda delle esigenze produttive e per alimentare in automatico le macchine adibite alle lavorazioni successive.

Macchina progettata e realizzata per uso intensivo e gravoso, la spezzatrice volumetrica trova la sua destinazione ottimale presso panifici e pasticcerie artigianali e industriali, per produzioni quantitativamente elevate o medio-alte. Predisposta per venire alimentata da impastatrici autorovescianti o sollevatori di vasche e per alimentare a propria volta, nelle varie versioni, diversi tipi di macchine (arrotondatrici, filonatori, formatrici, ecc.). La spezzatrice SP può essere considerata il "cuore" di un'ideale linea di produzione automatica.

Caratteristiche standard

- Struttura portante in fusione di ghisa.
- Rivestimenti esterni verniciati con trattamento anti-corrosione a doppio ciclo di verniciatura, con impiego di polveri epossidiche (contatto alimentare).
- Gruppo di pesatura in leghe speciali, coltello separatore fra tramoggia e camera principale in acciaio inox ad alta resistenza.
- Lubrificazione con pompa automatica a 6 mandate, con portata regolabile singolarmente.
- Variatore di velocità per impostare la cadenza di lavoro.
- Dispositivo conta pezzi a preselezione: l'operatore imposta il numero di pezzi da produrre, la spezzatrice si arresta automaticamente al raggiungimento della quantità desiderata. In caso di arresto intermedio, vengono evidenziati sul conta pezzi le unità mancanti per raggiungere la quantità impostata.
- Circuito elettrico di comando in bassa tensione a 24 volt.
- Dispositivi di protezione e sicurezza improntati ai più rigorosi criteri anti infortunistici: in particolare, l'impianto elettrico è collegato con micro di sicurezza sia con i carter che con le tramogge dotate, in tutte le versioni, di griglia o disco mobile di chiusura.
- Macchina montata su ruote, due fisse e una con supporto girevole.

Allestimenti

- Versioni predisposte per la lavorazione a pezzatura singola e doppia: la selezione avviene agendo su un comodo dispositivo meccanico installato sul pistone dividente. Vengono proposti modelli con uscita frontale o laterale, regolabili in altezza, per consentire i diversi abbinamenti: in entrambi i casi, il trasportatore d'uscita è costituito da due tappeti separati la cui velocità di avanzamento può essere differenziata, in modo da intercalare il prodotto quando si lavora con la macchina predisposta sulla pezzatura doppia. Il cambio di velocità viene innestato mediante un pratico ed affidabile selettore meccanico a due posizioni. Lo sfarinatore è di tipo meccanico, in acciaio inox, a dosaggio regolabile, con movimento trasmesso dalla motorizzazione del tappeto trasportatore.
- Versioni predisposte solo per la lavorazione a pezzatura singola, particolarmente indicate per la produzione di pane grosso. Lo sfarinatore è di tipo meccanico - a spazzola - con motorizzazione indipendente per i modelli ad uscita frontale, con presa del moto dal tappeto trasportatore per il modello ad uscita laterale.
- Versioni predisposte solo per la lavorazione a pezzatura doppia, con tappeto trasportatore d'uscita frontale sdoppiato, a velocità differenziata. Lo sfarinatore è di tipo meccanico - a spazzola - con motorizzazione indipendente.





Configurazione standard SP uscita frontale

- Tappeto uscita da mm.500.
- Pannello comandi a SX (operatore di fronte al trasportatore di uscita).
- Macchina senza tramoggia, da ordinare obbligatoriamente tra i modelli indicati alle pagine seguenti.

Opzioni/Accessori SP uscita frontale

- Tappeto uscita da mm.700.
- Pannello comandi lato opposto.
- Rivestimenti inox.
- Tappetino arrotolatore installato sul trasportatore di uscita per lavorazione di paste morbide ed appiccicose.

Configurazione standard SP uscita laterale

- Tappeto uscita da mm.574.
- Pannello comandi a DX (operatore di fronte al trasportatore di uscita).
- Macchina senza tramoggia, da ordinare obbligatoriamente tra i modelli indicati alle pagine seguenti.

Opzioni SP uscita laterale

- Tappeto uscita da mm.1344.
- Tappeto uscita da mm.1540.
- Pannello comandi e tappeto trasportatore lato opposto.



Particolare uscita frontale a 2 vie e sfarinatore inox



Particolare volantino variazione velocità



Particolare pannello comandi comprendente conta-pezzi



Particolare cambio meccanico lavorazione 1

PRESTAZIONI/PERFORMANCES

TIPO/TYPE	MODELLI MODELS	PEZZATURE/DOUGH PIECES * g				Produzione oraria/ Hourly output		USCITA/OUTPUT	LUNGHEZZE DISPONIBILI/ AVAILABLE LENGTHS
		a 1 via / 1-way		a 2 vie / 2-ways		pz/ora pcs/hour			
		min	max	min	max	min	max		
1	SP/1	200	1700			650	1800	FRONTALE/FRONT	500 o/or 700 mm
	SP/1D	200	1500	40	500	650	3600	FRONTALE/FRONT	500 o/or 700 mm
	SP/1DL	200	1500	40	500	650	3600	LATERALE/SIDE	574 - 1344 - 1540 mm
2	SP/2	400	2650			650	1800	FRONTALE/FRONT	500 o/or 700 mm
	SP/2L	400	2650			650	1800	LATERALE/SIDE	574 - 1344 - 1540 mm
	SP/2D	400	2200	100	800	650	3600	FRONTALE/FRONT	500 o/or 700 mm
	SP/2DL	400	2200	100	800	650	3600	LATERALE/SIDE	574 - 1344 - 1540 mm
3 <i>Solo su commessa/ Upon request only</i>	SP/S2			100	600	1300	3600	FRONTALE/FRONT	500 mm
	SP/3	500	3000			650	1300	FRONTALE/FRONT	500 o/or 700 mm
	SP/S3			170	1300	1300	2600	FRONTALE/FRONT	500 mm

RITMO DI LAVORO REGOLABILE: per SP/1-2 da 650 a 1.800 battute/h. - per SP/3 da 650 a 1.300 battute/h.
 ADJUSTABLE PACE OF WORK : for SP/1-2 from 650 to 1.800 strokes/hour - for SP/3 from 650 to 1.300 strokes/hour

* Le pezzature min/max vengono fornite a titolo puramente indicativo e possono variare a seconda del metodo di lavorazione e del peso specifico della pasta/ * Min/max dough pieces are purely approximate and may vary according to the working method and the specific weight of the dough

ABBINAMENTI IN USCITA/OUTPUT COMBINATIONS

TIPO DI USCITA/ TYPE OF OUTPUT	Lunghezza/Length	Abbinamenti consigliati/Suggested combinations
FRONTALE/FRONT	500 mm	Arrotondatrice conica AC / AC Conical rounder
FRONTALE/FRONT	700 mm	Filonatrice FE / FE Long loaf moulder Formatrici/Moulders: FOR-N/3CR - FOR-N/4CR
LATERALE/SIDE	574 mm	Arrotondatrice conica AC / AC Conical rounder
LATERALE/SIDE	1344 mm	Filonatrice FE / FE Long loaf moulder Formatrici/Moulders: FOR-N/3CR - FOR-N/4CR



Particolare tramoggia HLR con griglia scorrevole



Particolare tramoggia HLT con griglia ribaltabile



Esempio di abbinamento tra spezzatrice SP/1D-UFM e arrotondatrice AC

MODELLI

SP/1 UF	Spezzatrice volumetrica a una via, uscita frontale mm 500. Pezzature singole da g 200 a g 1700.
SP/1D UF	Spezzatrice volumetrica a una e due vie, uscita frontale mm 500. Pezzature singole (1 via) da g 200 a g 1500. Pezzature doppie (2 vie) da g 40 a g 500.
SP/1DL UL	Spezzatrice volumetrica a una e due vie, uscita laterale da mm 574. Pezzature singole (1 via) da g 200 a g 1500. Pezzature doppie (2 vie) da g 40 a g 500.
SP/2 UF	Spezzatrice volumetrica a una via, uscita frontale da mm 500. Pezzature singole da g 400 a g 2650.
SP/2 UL	Spezzatrice volumetrica a una via, uscita laterale da mm 574. Pezzature singole da g 400 a g 2600.
SP/2D UF	Spezzatrice volumetrica a una e due vie, uscita frontale da mm 500. Pezzature singole (1 via) da g 400 a g 2200. Pezzature doppie (2 vie) da g 100 a g 800.
SP/2DL UL	Spezzatrice volumetrica a una e due vie, uscita laterale da mm 574. Pezzature singole (1 via) da g 400 a g 2200. Pezzature doppie (2 vie) da g 100 a g 800.
SP/S2 UF	Spezzatrice volumetrica a due vie, uscita frontale da mm 500. Pezzature doppie da g 100 a g 600.
SP/3 UF solo su commessa	Spezzatrice volumetrica a una via, uscita frontale da mm 500. Pezzature singole da g 500 a g 3000.
SP/S3 UF solo su commessa	Spezzatrice volumetrica a due vie, uscita frontale da mm 500. Pezzature doppie da g 170 a g 1300.



TRAMOGGE/HOPPERS		
HLB	SP/1-2	Tramoggia rotonda in acciaio inox, con capacità 90 kg di pasta (alimentazione manuale - tipo di protezione: a disco mobile)
HLT	SP/1-2	Tramoggia rotonda in acciaio inox, con capacità 280 kg di pasta (abbinamento laterale o posteriore con sollevatore di vasche TILTI - tipo di protezione: a griglia ribaltabile).
HLR	SP/1-2	Tramoggia rettangolare in acciaio inox, con capacità 220 kg di pasta (abbinamento laterale o posteriore con impastatrice autorovesciante mod. TSPI fino a 200 Kg e sollevatore di vasche TILTI. Tipo di protezione a griglia scorrevole.
HPR	SP/1-2	Tramoggia rettangolare in acciaio inox, con capacità 280 kg di pasta (abbinamento laterale o posteriore con impastatrice autorovesciante mod. TSPI 300H -Tipo di protezione : a griglia scorrevole.
T	SP/1-2	Opzione Tramoggia teflonata

N.B: Eventuali ordini di sole tramogge potranno essere soddisfatti a condizione che la spezzatrice di nostra fabbricazione in possesso del cliente risulti già predisposta con comandi a 24 volt. In caso contrario, l'installazione potrà essere fatta solo dopo opportuna revisione della macchina.

TIPO DI USCITA/KIND OF OUTPUT	
UF	uscita frontale corta da mm 500
UFM	uscita frontale media da mm 700
UL	uscita laterale corta da mm 574
ULM	uscita laterale media da mm 1344
ULL	uscita laterale lunga da mm 1540

LATO COMANDI/CONTROL PANEL SIDE	
L	Comandi a SX (std)
R	Comandi a DX

SPOLVERO MOTORIZZATO INDIPENDENTE / INDEPENDENT POWERED FLOUR DUSTER	
N	Con sfarinatore std.
Y	Con sfarinatore motorizzato indipendente

TAPPETO ARROTOLATURA IN USCITA / OUTPUT ROLLING BELT	
N	Senza tappeto arrotolatura in uscita (std)
Y	Con tappeto arrotolatura in uscita (aggiuntivo)

TIPO DI FINITURA / TYPE OF OUTER FINISHING	
VERN	Carter verniciati bianco (std)
INOX	Carter inox



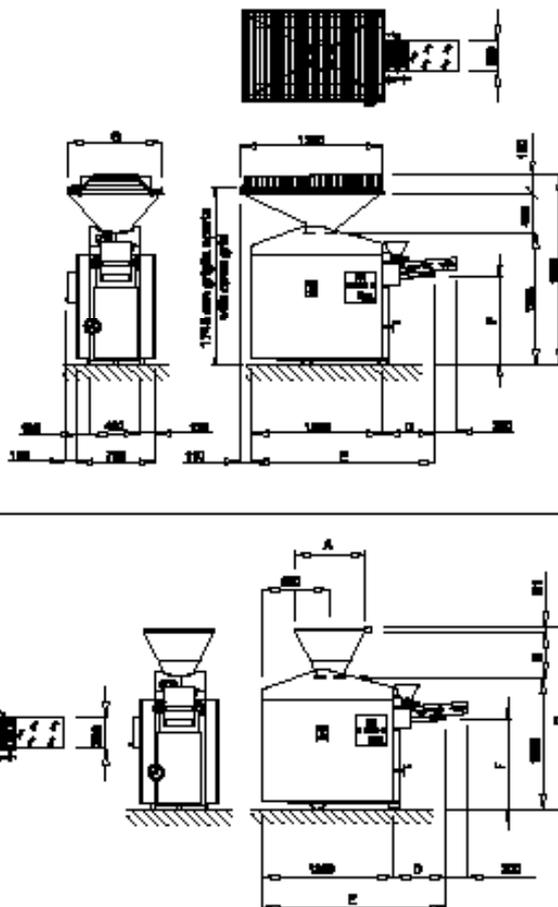
Caratteristiche TECNICHE - DIMENSIONALI

SPEZZATRICE VOLUMETRICA SP CON USCITA FRONTALE

Macchine 02_010

SP VOLUMETRIC DIVIDER WITH FRONT EXIT

Machines 02_010



TRAMOGGIA/HOPPER

ABBINAMENTO (lato carico)/COUPLING (inlet)	Mod.	Capacità/ Capacity	A (mm)	B (mm)	B1 (mm)	C (mm)	G (mm)
carico manuale/manual loading	HLB	90 kg	Ø 675	460	30	1785	
con ESR-3M/with ESR-3M	HLT	280 kg	Ø 1270	550	40	1885	
laterale e posteriore ISE/FR-TWIN / side and back ISE/FR-TWIN ≤ 200 kg	HLR	220 kg	/	/	/	/	900
laterale e posteriore ISE/FR-TWIN / side and back ISE/FR-TWIN > 200 kg	HPR	280 kg	/	/	/	/	1200

TRASPORTATORE/CONVEYOR BELT

ABBINAMENTO (lato scarico)/COUPLING (outlet)	TIPO/TYPE	D (mm)	E (mm)	F (mm)
AC - tutte/all types	MEDIO/MEDIUM	500	1750	780÷880
FE "EUROPA" - FOR 3CR - FOR 4CR - FOR 5 4C	LUNGO/LONG	700	1950	820÷930

DATI TECNICI/TECHNICAL FEATURES

Potenza installata/Installed power	kW	1,1
Potenza max assorbita/Max. absorbed power	kW	1,1
Massa/Mass	kg	650
Volume imballo/Packing volume	m ³	2,7
Connessione elettrica/Plug coupling		3PH+Gr



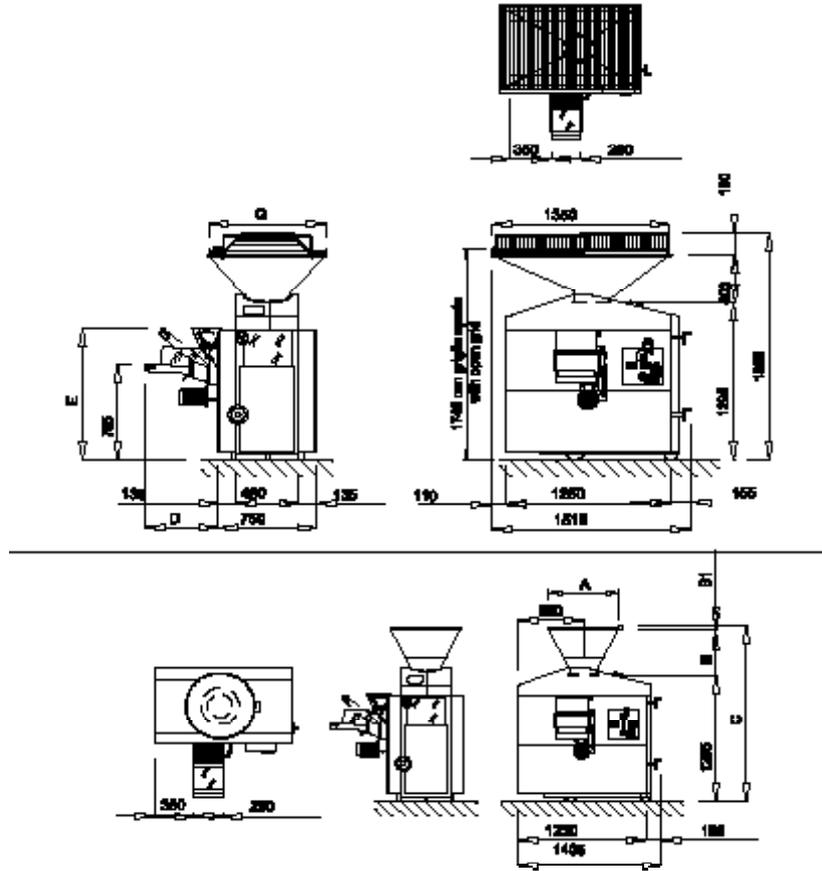
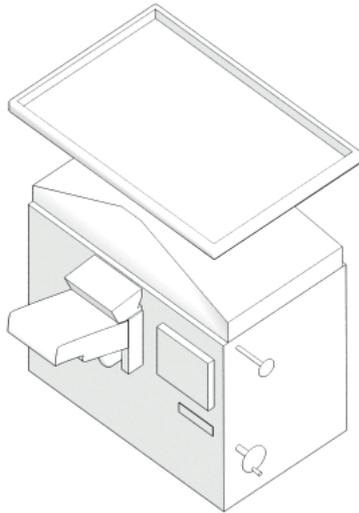
Caratteristiche TECNICHE - DIMENSIONALI

SPEZZATRICE VOLUMETRICA SP CON USCITA LATERALE

Macchine 02_011

SP VOLUMETRIC DIVIDER WITH SIDE EXIT

Machines 02_011



TRAMOGGIA/HOPPER

ABBINAMENTO (lato carico)/COUPLING (inlet)	Mod.	Capacità/ Capacity	A (mm)	B (mm)	B1 (mm)	C (mm)	G (mm)
carico manuale/manual loading	HLB	90 kg	Ø 675	460	30	1785	
con ESR-3M/with ESR-3M	HLT	280 kg	Ø 1270	550	40	1885	
laterale e posteriore ISE/FR-TWIN / side and back ISE/FR-TWIN	HLR	220 kg	/	/	/	/	900
laterale e posteriore ISE/FR-TWIN / side and back ISE/FR-TWIN	HPR	280 kg	/	/	/	/	1200

TRASPORTATORE/CONVEYOR BELT

ABBINAMENTO (lato scarico)/COUPLING (outlet)	TIPO/TYPE	D (mm)	E (mm)
AC - tutte/all types	CORTO/SHORT	574	1080
AT (carico posteriore e laterale 90°)/ AT (back and side 90° loading)	MEDIO/MEDIUM	1344	1450
FE-AT	LUNGO/LONG	1540	1687

DATI TECNICI/TECHNICAL FEATURES

Potenza installata/Installed power	kW	1,47
Potenza max assorbita/Max. absorbed power	kW	1,47
Massa/Mass	kg	650
Volume imballo/Packing volume	m ³	2,7
Connessione elettrica/Plug coupling		3PH+Gr