



ECP



Cella di prefermentazione

La cella ECP viene tipicamente impiegata nelle linee automatiche di panificazione ed è adibita alla prefermentazione delle porzioni di pasta, a seguito delle lavorazioni di spezzatura e arrotondamento e prima di quelle di formatura e lievitazione finale, assicurando la continuità del ciclo produttivo al ritmo di lavoro predeterminato. La cella ECP è dunque concepita e dimensionata - a seconda delle esigenze - per conferire l'appropriato tempo di riposo alle pezzature, all'interno di una struttura chiusa, su richiesta a climatizzazione controllata.

La cella ECP viene solitamente alimentata da arrotondatrici coniche AC e a tappeti contrapposti AT, oppure direttamente da spezzatrici volumetriche con dispositivo arrotolatore incorporato. In uscita, vengono di consueto abbinati filonatrici per baguettes e filonatrici per filoncini e filoni per pane in cassetta, filonatrici per pane grosso. La cella ECP viene proposta in quattro modelli standard. Tuttavia, trattandosi di una macchina prevalentemente commissionata su specifiche esigenze del cliente, la cella può venire allestita in esecuzione speciale con prestazioni diverse rispetto ai modelli citati: in questi casi, le dimensioni ed il numero di tasche per ogni bilancella, il numero di bilancelle ed il sistema automatico di caricamento vengono definiti a seconda delle pezzature, del tempo di riposo e del ritmo di lavoro richiesti.

Caratteristiche

- Struttura di sostegno e rivestimenti realizzati in profilato ed in lamiera d'acciaio verniciati con trattamento anti-corrosione a doppio ciclo di verniciatura, con impiego di polveri epossidiche (contatto alimentare).
- Telai oscillanti porta tasche (bilancelle) in tubolare di acciaio zincato.
- Tasche di contenimento delle pezzature in rete di nylon.
- La motorizzazione, collegata con il dispositivo automatico di caricamento a micro, regola l'avanzamento ad intermittenza delle bilancelle, con sistema di trasmissione a catena.
- Quadro elettrico di comando, in bassa tensione a 24 volt, con 3 prese per il collegamento di macchine in linea.
- Lampada germicida in dotazione a raggi UV

Prestazioni standard

- Pezzature da g 200/300 a g 1300.
- Ritmo di lavoro max 1200 pz/h, compatibilmente con il tempo di riposo.



Cella ECP inserita in una linea automatica per baguettes

- Possibilità di anticipare lo scarico dei pezzi di 1/8 o 2/8 del tempo di riposo massimo.
- Scivolo di scarico con possibilità di ricevere il pezzo dalle ultime 3 uscite.

CALCOLO DEL TEMPO DI RIPOSO MASSIMO IN RAPPORTO ALLA PRODUTTIVITA' ORARIA:

Esempio riferito ad una cella ECP/224 (192 tasche utili) e ad una produttività oraria di 900 pezzi/ora:
900 pezzi /ora : 60 = 15 pz/minuto
192 tasche utili: 15= 12,8 minuti di riposo

MODELLI -

Modello	Descrizione
ECP 224	Cella con capacità di 224 tasche - utili 192
ECP/256	Cella con capacità di 256 tasche - utili 224
ECP/320	Cella con capacità di 320 tasche - utili 288
ECP/400	Cella con capacità di 400 tasche - utili 368

Option

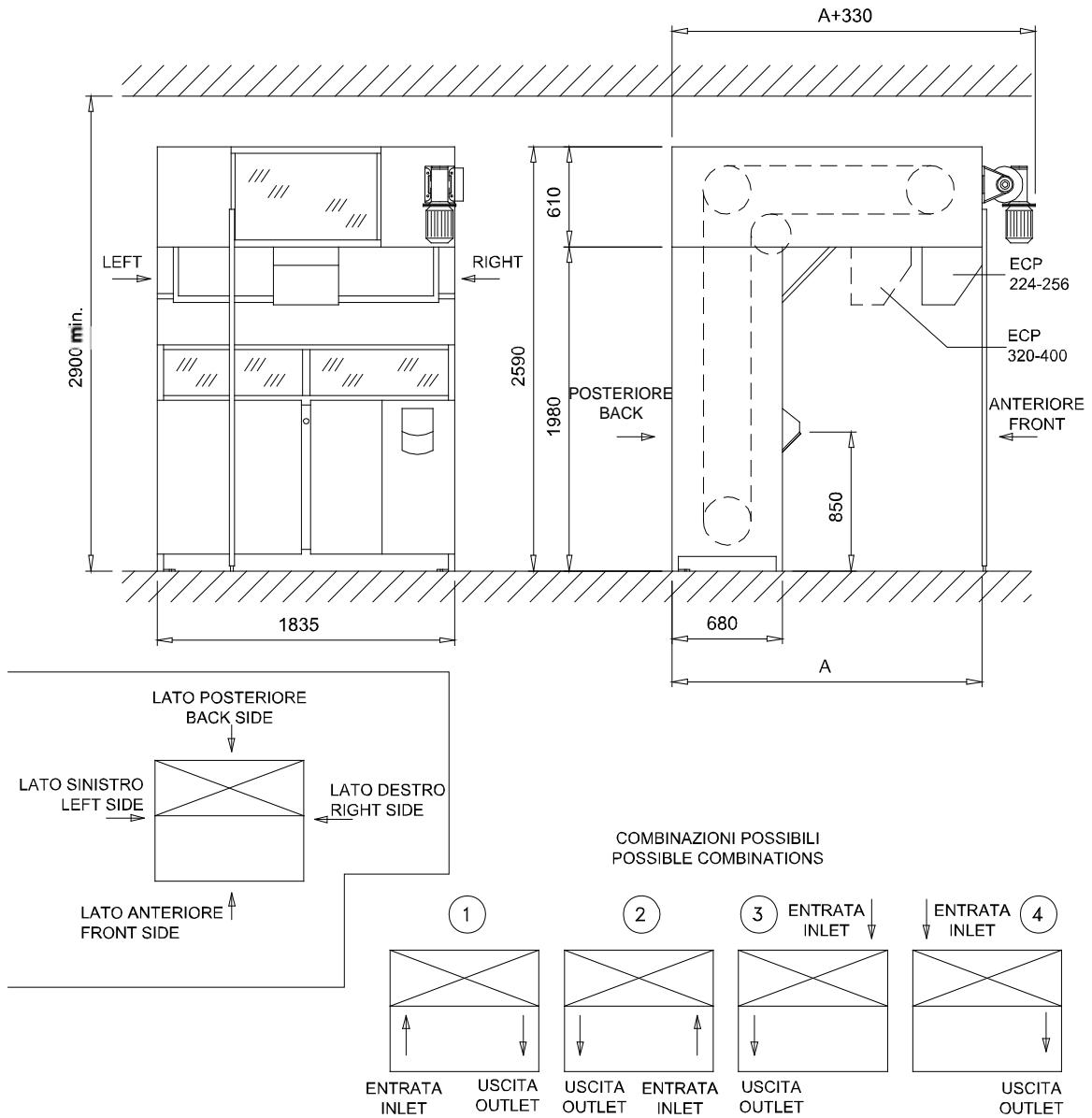
Option	Descrizione
CTU	Dispositivo automatico per il controllo e la generazione di umidità e riscaldamento



CELLA DI PREFERMENTAZIONE - ECP

Macchine 2002/013

INTERMEDIATE PROVER - ECP



DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES	ECP/	224	256	320	400
A	mm	1450	1910	2850	3960
N° TOTALE TASCHE - TOTAL POCKETS		224	256	320	400
N° TASCHE UTILI - USABLE POCKETS		192	224	288	368
POTENZA INSTALLATA - INSTALLED POWER	kW	0,6	0,6	0,6	0,6
POTENZA MAX ASSORBITA - MAX ABSORBED POWER	kW	0,6	0,6	0,6	0,6
POTENZA INSTALLATA CON CTU - INSTALLED POWER WITH CTU	kW	2,6	2,6	2,6	2,6
POTENZA MAX ASSORBITA CON CTU - MAX ABSORBED POWER WITH CTU	kW	2,6	2,6	2,6	2,6
MASSA-WEIGHT	kg	745	790	1025	/
VOLUME IMBALLO - PACKING VOLUME	m ³	11,3	12,2	9,3	/
CONNESSIONE ELETTRICA - PLUG COUPLING		3PH+Gr	3PH+Gr	3PH+Gr	3PH+Gr