



CROY 3000



Gruppo automatico per croissants

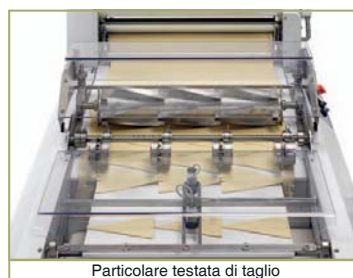
Il gruppo per croissants CROY-3000 è una macchina automatica moderna e versatile che permette di produrre croissants di qualsiasi formato ed inoltre, tramite l'apposito tappeto by-pass, di eseguire il solo taglio della pasta per ottenere tranci delle più svariate forme e dimensioni da lavorare successivamente.

Caratteristiche

- Struttura in carpenteria d'acciaio montata su ruote.
- Rivestimenti in parte verniciati e in parte inox.
- Larghezza di taglio mm 550
- Calibratore della pasta per conferire uniformità allo spessore della sfoglia e per saldare i pastelli tra di loro eliminando scarti tra le teste e le code dei pastelli stessi.
- Diametro cilindri calibratori mm 60, apertura mm 0÷15
- Testata di taglio della sfoglia in 2 tempi per evitare l'incollamento allo stampo.
- Velocità differenziata dei tappeti trasportatori per convogliare con regolarità i tranci nell'avvolgitrice.
- Predisposizione per l'applicazione di rulli di taglio intercambiabili, facilmente sostituibili
- Dispositivo di raccolta sfridi con contenitore posizionato sotto alla testata di taglio
- Avvolgitrice per croissants con leve di regolazione dell'apertura dei cilindri e dei tappeti, in modo da formare prodotti di dimensioni e consistenza desiderati .

Option e rulli di taglio

- Esecuzione inox
- T/U-3000: Tappeto motorizzato per prelevare i tranci tagliati, by-passando l'avvolgimento.
- RULLI DI TAGLIO corredati di dischi, per produrre tranci di pasta di formato triangolare (croissants), quadro, rettangolare, rotondo, ovale, con misure discrezionali a seconda delle esigenze.



Particolare testata di taglio



Particolare opzione T/U-3000

MODELLI

Descrizione

CROY-3000

Gruppo per croissants con larghezza utile tappeto di taglio mm 550

OPZIONI

T/U-3000

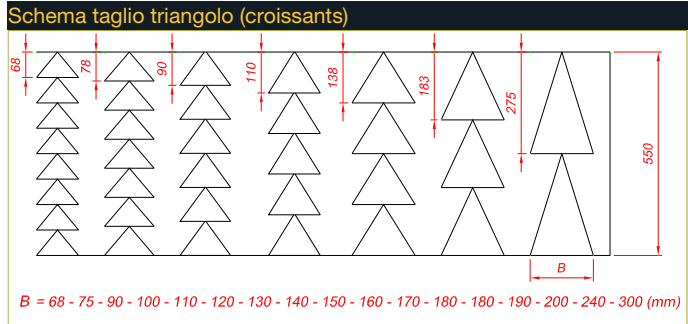
Opzione tappeto motorizzato by-pass

R/T-3000

Rulli di taglio con dischi inclusi, misure su specifica



Misure rulli di taglio		
Forma	Dimensioni Minime mm	Dimensioni Massime mm
ammissibili tutte le misure comprese tra min e max		
T/C - TRIANGOLO-base X H	60x69	300x275
T/Q - QUADRATO-lato **	60x60	275x275
T/RE - RETTANGOLO-lati **	60	275
T/RO - ROTONDO - diametro **	60	550
T/RC - ROTON.CAPETATO - diam. **	60	550
T/O - OVALE -diametri **	60	550



** consigliata adozione dell'opzione tappeto by-pass



Taglio rettangolo



Taglio tondo bordo liscio o dentellato

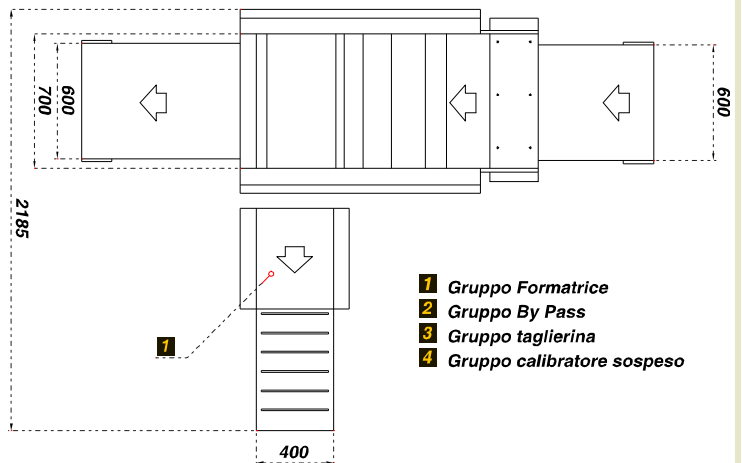
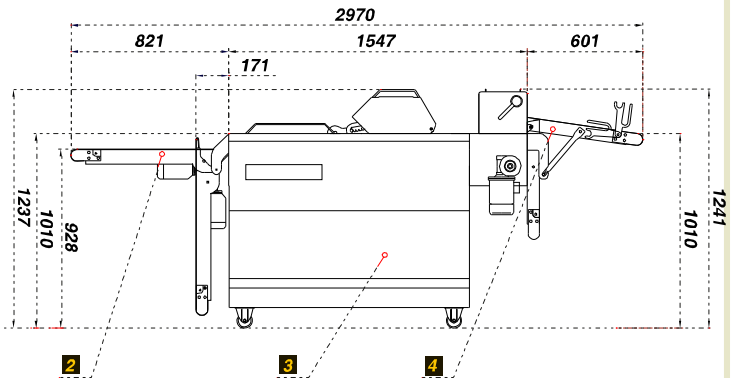
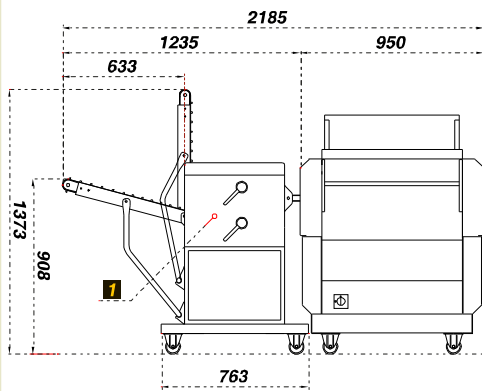


Taglio triangolo a 6 file



Taglio triangolo a 3file

Caratteristiche TECNICHE - DIMENSIONALI



- 1** Gruppo Formatrice
- 2** Gruppo By Pass
- 3** Gruppo taglierina
- 4** Gruppo calibratore sospeso

Peso netto - kg	600
Assorbimento elettrico - kW	2
produzione oraria indicativa	
- su tre file	1800 pz. da g 80 a g
- su quattro file	2400 pz. da g 75 a g
- su cinque file	3000 pz. da g 45 a g
- su sei file	3600 pz. da g 25 a g
- su sette file	4200 pz. da g 12 a g