



SP



SP/1D divisora con salida frontal y tolva rectangular de 220 kg

Divisora volumétrica automática

La divisora volumétrica SP es una máquina desarrollada para dividir con precisión masas frescas o moderadamente fermentadas en porciones y tamaños de peso variables según las exigencias de producción y para alimentar de forma automática las máquinas asignadas a las etapas de elaboración sucesivas.

Ya que se trata de una máquina diseñada y realizada para un uso intensivo y gravoso, esa divisora volumétrica encuentra su destino ideal en panificadoras y pastelerías artesanales e industriales, para producciones de cantidades elevadas o medio-altas. Pensada para ser alimentada mediante amasadoras auto-basculantes, elevadores de artesas y para alimentar a su vez, en los varios modelos, diversos tipos de máquinas (boleadoras heñidoras, formadoras de barras de pan, formadoras, etc.), la divisora SP se puede considerar el “alma” de una línea ideal de producción automática.

Características estándar

- Estructura portante de hierro-fundido.
- Revestimientos exteriores pintados al horno con tratamiento anti-corrosión de doble ciclo de pintado y uso de polvos epoxi (para el contacto con alimentos).
- Grupo de peso de aleaciones especiales, cuchilla separadora entre tolva y cámara principal de acero inoxidable de alta resistencia.
- Lubricación con bomba automática de 6 salidas, con flujo ajustable de forma independiente.
- Variador de velocidad para configurar la cadencia de trabajo.
- Dispositivo contador de piezas pre-seleccionable: el operario indica el número de piezas a producir, la divisora se para automáticamente al alcanzar la cantidad deseada. En caso de parada intermedia, se indican en el contador de piezas las unidades que faltan para alcanzar la cantidad indicada.
- Circuito eléctrico de mando de baja tensión 24 V.
- Dispositivos de protección y seguridad dispuestos según los más rigurosos criterios de prevención de riesgos: en concreto, la instalación eléctrica está conectada con micro de seguridad tanto con los cárters como con las tolvas provistas, en todas las versiones, con rejilla o disco móvil de cierre.
- Máquina montada sobre ruedas, dos fijas y una con soporte giratorio.

Construcción

Modelos previstos para elaborar tamaños de masa simples y dobles: la selección se realiza accionando un

dispositivo mecánico apropiado instalado en el pistón divisor. Se proponen modelos con salida frontal o lateral, regulables en altura, para permitir las diferentes combinaciones: en ambos casos, la cinta transportadora de salida está constituida por dos cintas separadas cuya velocidad puede ser diferente para intercalar el producto cuando se trabaja con la máquina de piezas dobles. El cambio de velocidad se efectúa mediante un práctico selector mecánico de dos posiciones. El enharinador es de tipo mecánico, de acero inoxidable, con dosificación ajustable y con movimiento transmitido por medio de motorización de la cinta transportadora.

Modelos previstos solo para elaborar tamaños de masa simples. Apropriadas especialmente para la producción de pan grande. El enharinador es de tipo mecánico - de escobilla - con motorización independiente para los modelos con salida frontal, con toma del moto desde la cinta transportadora para el modelo con salida lateral.

Modelos previstos solo para elaborar tamaños de masa dobles, con cinta transportadora de salida frontal desdoblada, con velocidad diferenciada. El enharinador es de tipo mecánico - de escobilla - con motorización independiente.





Configuración estándar SP salida frontal

- Cinta de salida de 500 mm.
- Panel de mandos a la izquierda (operario en frente de la cinta transportadora de salida).
- Máquina sin tolva, se debe pedir obligatoriamente entre los modelos indicados en las páginas siguientes.

Opciones/Accesorios SP salida frontal

- Cinta de salida de 700 mm.
- Panel de mandos al lado opuesto.
- Revestimientos de acero inoxidable.
- Cinta enrolladora instalada sobre la cinta transportadora de salida para elaborar masas blandas y pegajosas.

Configuración estándar SP salida lateral

- Cinta de salida de 574 mm.
- Panel de mandos a la derecha (operario en frente de la cinta transportadora de salida).
- Máquina sin tolva, se debe pedir obligatoriamente entre los modelos indicados en las páginas siguientes.

Opciones SP salida lateral

- Cinta de salida de 1344 mm.
- Cinta de salida de 1540 mm.
- Panel de mandos y cinta transportadora al lado opuesto.



Detalle salida frontal a 2 pistas y enharinador de acero inoxidable



Detalle manivela variación velocidad



Detalle panel de mandos con contador de piezas



Detalle cambio mecánico elaboración 1 - 2 pistas

PRESTACIONES

TIPO	MODELOS	PIEZAS * g				Producción horaria		SALIDA	LONGITUD DISPONIBLE
		a 1 pista		a 2 pistas		pieza/hora			
		Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.		
1	SP/1	200	1700			650	1800	FRONTAL	500 o 700 mm
	SP/1D	200	1500	40	500	650	3600	FRONTAL	500 o 700 mm
	SP/1DL	200	1500	40	500	650	3600	LATERAL	574 - 1344 - 1540 mm
2	SP/2	400	2650			650	1800	FRONTAL	500 o 700 mm
	SP/2L	400	2650			650	1800	LATERAL	574 - 1344 - 1540 mm
	SP/2D	400	2200	100	800	650	3600	FRONTAL	500 o 700 mm
	SP/2DL	400	2200	100	800	650	3600	LATERAL	574 - 1344 - 1540 mm
	SP/S2			100	600	1300	3600	FRONTAL	500 mm
3 solo bajo pedido	SP/3	500	3000			650	1300	FRONTAL	500 o 700 mm
	SP/S3			170	1300	1300	2600	FRONTAL	500 mm

CADENCIA DE TRABAJO AJUSTABLE : para SP/1-2 de 650 a 1.800 trozos/hora - para SP/3 de 650 a 1.300 trozos/hora

* Las piezas min./máx. se dan a título meramente indicativo, ya que pueden variar según el método de elaboración y el peso específico de la masa

COMBINACIONES DE SALIDA

TIPO DE SALIDA	Longitud	Combinaciones aconsejadas
FRONTAL	500 mm	Boleadora cónica AC
FRONTAL	700 mm	Formadora de barras FE, Formadoras FOR-N/3CR - FOR-N/4CR
LATERAL	574 mm	Boleadora cónica AC
LATERAL	1344 mm	Formadoras de barras FE, Formadoras FOR-N/3CR - FOR-N/4CR



Divisora volumétrica automática SP

Detalle tolva HLR con rejilla deslizante



Detalle tolva HLT con rejilla abatible



Ejemplo de combinación entre Divisora SP/1D-UFM y Heñidora boleadora AC

2/3 versión 00 Mayo 2015

MODELOS

Modelo	Descripción
SP/1 - UF	Divisora volumétrica de 1 pista, salida frontal 500 mm. Piezas simples de 200 a 1700 gramos
SP/1D UF	Divisora volumétrica de 1 y 2 pistas, salida frontal 500 mm. Piezas simples (1 pista) de 200 a 1500 gramos. Piezas dobles (2 pistas) de 40 a 500 gramos
SP/1DL UL	Divisora volumétrica de 1 y 2 pistas, salida lateral 574 mm. Piezas simples (1 pista) de 200 a 1500 gramos. Piezas dobles (2 pistas) de 40 a 500 gramos
SP/2 UF	Divisora volumétrica de 1 pista, salida frontal 500 mm. Piezas simples de 400 a 2650 gramos
SP/2 UL	Divisora volumétrica de 1 pista, salida lateral 574 mm. Piezas simples de 400 a 2600 gramos
SP/2D UF	Divisora volumétrica de 1 y 2 pistas, salida frontal 500 mm. Piezas simples (1 pista) de 400 a 2200 gramos. Piezas dobles (2 pistas) de 100 a 800 gramos
SP/2DL UL	Divisora volumétrica de 1 y 2 pistas, salida lateral 574 mm. Piezas simples (1 pista) de 400 a 2200 gramos. Piezas dobles (2 pistas) de 100 g a 800 gramos
SP/S2 UF	Divisora volumétrica de 2 pistas, salida frontal 500 mm. Piezas dobles de 100 a 600 gramos
SP/3 UF	solo bajo pedido Divisora volumétrica de 1 pista, salida frontal 500 mm. Piezas simples de 500 a 3000 gramos
SP/S3 UF	solo bajo pedido Divisora volumétrica de 2 pistas, salida frontal 500 mm. Piezas dobles de 170 a 1300 gramos

**TOLVAS**

MODE-		Descripción
HLB	SP/1-2	Tolva redonda de acero inoxidable, con capacidad de 90 kg de masa (Carga manual - Tipo de protección: de disco móvil)
HLT	SP/1-2	Tolva redonda de acero inoxidable, con capacidad de 280 kg de masa (Combinación lateral o posterior con levantador de artesa TILTI - Tipo de protección: de rejilla abatible).
HLR	SP/1-2	Tolva rectangular de acero inoxidable, con capacidad de 220 kg de masa (Combinación lateral o posterior con amasadora autobasculante mod. TSPI hasta 200 kg y levantador de artesa TILTI. Tipo de protección: de rejilla deslizante).
HPR	SP/1-2	Tolva rectangular de acero inoxidable, con capacidad de 280 kg de masa (Combinación lateral o posterior con amasadora autobasculante mod. TSPI 300H -Tipo de protección: de rejilla deslizante).
T	SP/1-2	Opción tolva revestida de teflón

N.B: Posibles pedidos solamente de tolvas se podrán ejecutar con la condición que la divisora de nuestra fabricación en posesión del cliente esté ya provista con mandos de 24 V. En caso contrario, la instalación se podrá hacer solo después de una revisión apropiada de la máquina.

TIPO DE SALIDA

MODE-	Descripción
UF	Salida frontal corta de 500 mm.
UFM	Salida frontal media de 700 mm.
UL	Salida lateral corta de 574 mm.
ULM	Salida lateral media de 1344 mm.
ULL	Salida lateral larga de 1540 mm.

LADO DE MANDOS

MODE-	Descripción
L	Mandos a la izquierda (estándar)
R	Mandos a la derecha

ENHARINADOR MOTORIZADO INDEPENDIENTE

MODE-	Descripción
N	Con enharinador estándar
Y	Con enharinador motorizado independiente

CINTA PARA ENROLLAR EN SALIDA

MODE-	Descripción
N	Sin cinta para enrollar en salida (estándar)
Y	Con cinta para enrollar en salida (adicional)

TIPO DE ACABADO

MODE-	Descripción
PINTADO	Cárters pintados blancos (estándar)
INOX	Cárters de acero inoxidable

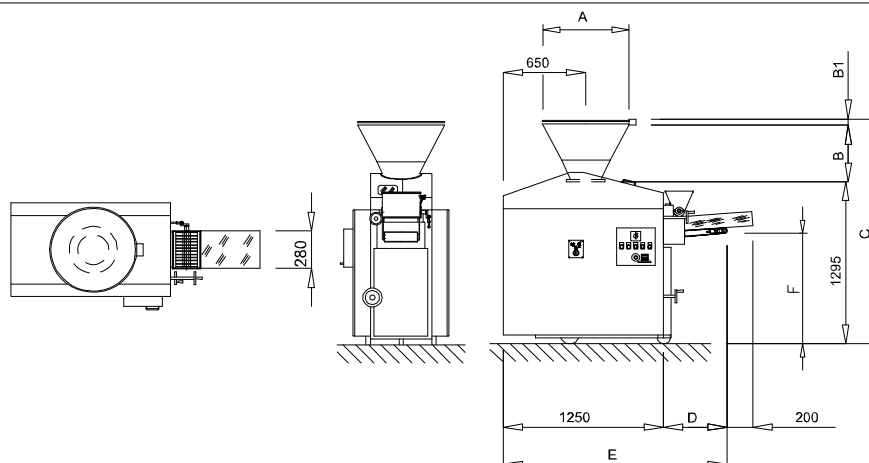
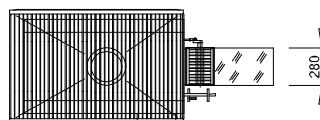
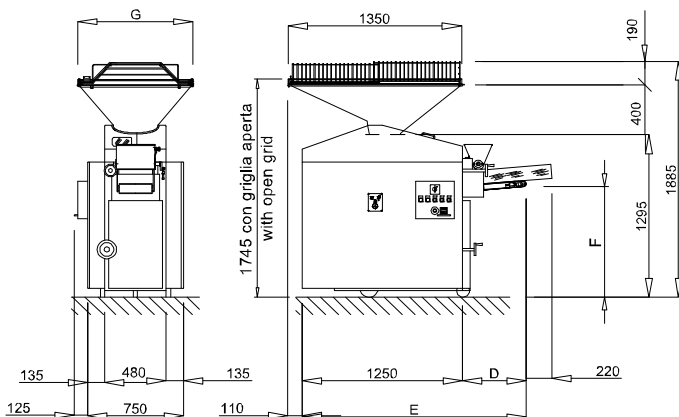


Caratteristiche TECNICAS - DIMENSIONALES

SPEZZATRICE VOLUMETRICA CON USCITA FRONTALE

Macchine 2002/010

VOLUMETRIC DIVIDERS WITH FRONT EXIT DIVISORA VOLUMÉTRICA CON SALIDA FRONTAL



TRAMOGGIA-HOPPER TOLVA

ABBINAMENTO (lato carico) - ACOPLAMIENTO - (lado carga)	Mod.	capacità capacity	A (mm)	B (mm)	B1 (mm)	C (mm)	G (mm)
carico manuale - manual load Carga manual acoplado con ESR/3M	HLB	90 kg	Ø 675	460	30	1785	
con ESR/3M - coupled with ESR/3M	HLT	280 kg	Ø1270	550	40	1885	
laterale e posteriore ISE/FR-TWIN side and back coupled ISE/FR-TWIN	HLR	≤ 200 kg	/	/	/	/	900
laterale e posteriore ISE/FR-TWIN side and back coupled ISE/FR-TWIN	HPR	> 200 kg	/	/	/	/	1200

TRASPORTATORE - CONVEYOR BELT - CINTA TRANSPORTADORA

ABBINAMENTO (lato scarico) ACOPLAMIENTO - (lado descarga)	TIPO - TYPE	D (mm)	E (mm)	F mm
AC tutte/all types AC todos los tipos	MEDIO-MEDIUM	500	1750	780+880
FE"EUROPA" - FOR 3CR - FOR 4CR - FOR S 4C	LUNGO-LONG	700	1950	820+930

DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES DATOS TÉCNICOS

Potenza installata-Installed power	Potencia instalada	Kw	1,1
Potenza max assorbita-Max absorbed pow	Potencia máx. absorbida	Kw	1,1
Massa/Weight - Peso		kg	650
Volume imballo - Packing volume	Volumen embalaje	m ³	2,7
Connessione elettrica - Plug coupling	Conexión eléctrica		3PH+Gr



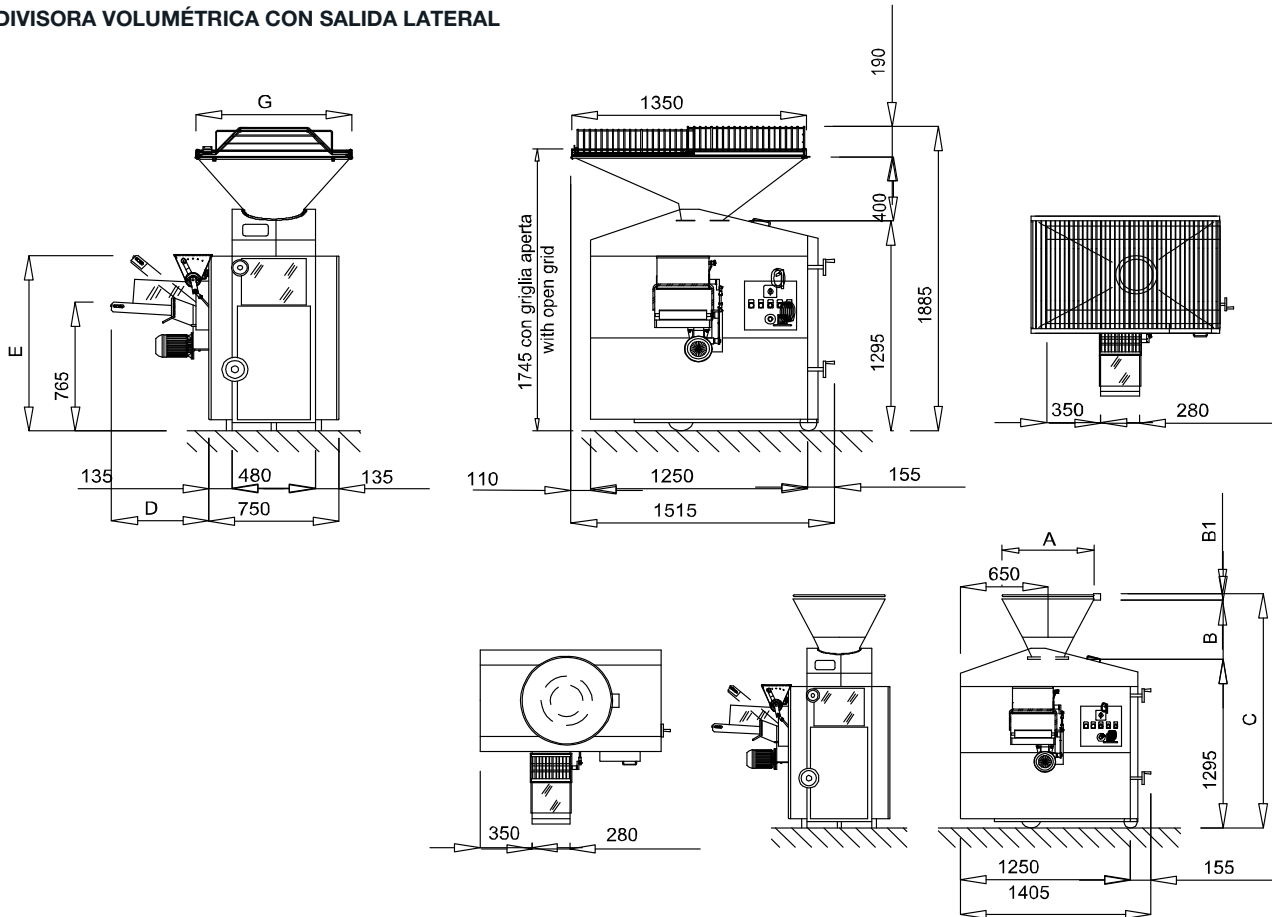
Caratteristiche TECNICAS - DIMENSIONALI

SPEZZATRICE VOLUMETRICA CON USCITA LATERALE

Macchine 2002_011

VOLUMETRIC DIVIDERS WITH SIDE EXIT

DIVISORA VOLUMÉTRICA CON SALIDA LATERAL



TRAMOGGIA-HOPPER TOLVA

ABBINAMENTO (lato carico)/COUPLINGS (inlet) <small>ACOPLAMIENTO - (lado carga)</small>	Mod.	capacidad capacity	A (mm)	B (mm)	B1 (mm)	C (mm)	G (mm)
carico manuale - manual load <small>Carga manual acoplado con ESR/3M</small>	HLB	90 kg	Ø 675	460	30	1785	
con ESR/3M - coupled with ESR/3M	HLT	280 kg	Ø1270	550	40	1885	
laterale e posteriore <small>- Acoplado lateral y posterior con</small>	HLR	220 kg	/	/	/	/	900
laterale e posteriore <small>- Acoplado lateral y posterior con</small>	HPR	280 kg	/	/	/	/	1200
							ISE/FR-TWIN ≤ 200 kg
							SE/FR-TWIN > 200 kg

TRASPORTATORE/CONVEYOR BELT - CINTA TRANSPORTADORA

ABBINAMENTO (lato scarico) <small>ACOPLAMIENTO - (lado descarga)</small>	TIPO - TYPE	D (mm)	E (mm)
COUPLINGS (outlet)			
AC tutte/all types <small>AC todos los tipos</small>	CORTO - SHORT	574	1080
AT (carico post. E laterale 90°) - <small>(AT (carga posterior y lateral 90°)</small>	MEDIO - MEDIUM	1344	1450
FE/AT	LUNGO - LONG	1540	1687

DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES DATOS TÉCNICOS

Potenza installata -Installed power <small>Potencia instalada</small>	Kw	1,47
Potenza max assorbita-Max absorbed power <small>Potencia máx. absorbida</small>	Kw	1,47
Massa/Weight- <small>Peso</small>	kg	650
Volume imballo - Packing volume <small>- Volumen embalaje</small>	m³	2,7
Connessione elettrica - Plug coupling <small>- Conexión eléctrica</small>		3PH+Gr