



PM Compact



Grupo automático para masas blandas y pan envuelto

Versátil y funcional, esencial en sus dimensiones y completo en las prestaciones, modular, ergonómico y seguro, el nuevo grupo PM Compact para pan envuelto y masas blandas ha sido desarrollado para cumplir las exigencias de una moderna panificación artesanal, asociando, por lo tanto, una polivalencia de uso a una óptima productividad, lo que permite cortar-formar-dar forma de barra a una amplia variedad de productos procedentes de masas de diferente consistencia.

Disponible en modelo inoxidable o pintado, con instrumentación electrónica, con mandos reversibles y equipado, a elección, con una o dos formadoras y de formador de barras, el grupo PM Compact puede configurarse por el usuario a medida de sus necesidades. Lo compacto de sus dimensiones favorece también su colocación y manejo en los laboratorios de espacio limitado.

Características estándar

- Estructura y revestimientos de acero, sobre ruedas. Pintada al horno con tratamiento anticorrosión de doble ciclo y uso de polvos epoxi (para el contacto con alimentos)
- Posibilidad de estructura y revestimientos de acero inoxidable.
- Circuito eléctrico de baja tensión 24 V.
- Cuadro eléctrico situado en una caja con grado de protección IP55.
- Cinta transportadora de alimentación de altura ergonómica, de avance automático, con sistema de autorregulación de entrada de la masa a la cabeza divisora, controlado por medio de un palpador electromagnético que previene posibles obstrucciones.
- Cabeza de laminación y corte diseñada y realizada para separar diferentes masas blandas y secas: el sistema de cilindrado, constituido por un rodillo estriado central y por 3 cilindros de laminación de acero inoxidable, es ajustable y permite obtener una hoja de espesor variable, adecuada según la consistencia y tipología de los diferentes tipos de masas. La posibilidad de variación de espesor de las masas, así como de su longitud, permite además multiplicar la variedad de tamaños que se pueden producir.
- Cuchillas de acero inoxidable teflonado fácilmente intercambiables para trabajar a una, dos o tres pistas, garantizando precisión en el corte y separación de las piezas.
- Caja portaherramientas para poner las cuchillas que no están en uso.
- Enharinador de acero inoxidable situado en la cabeza de laminación y corte de dosificación ajustable hasta su exclusión. Caja recoge-harina en la base de la cabeza.
- Dos cintas transportadoras de avance contrapuesto dentro de la cabeza permiten, interactuando con un práctico selector mecánico, sacar las piezas justo después del corte o proceder a los siguientes trabajos de formado o formado de barras. La cinta de extracción de las piezas, correspondientemente colocada en la parte posterior de la cabeza, puede ser abatida hacia arriba cuando no se utiliza, manteniendo los requisitos de extremadamente compacto que han inspirado el desarrollo del grupo PM.

- Formadoras de 4 cilindros, la segunda orientable, ambas provistas con recipiente de acero inoxidable apto para recoger piezas.
- Dispositivo anti-descarte en ambas formadoras, ajustable con manivela de medida micrométrica, para una mejor envoltura de las piezas más grandes o de las masas más secas.
- Mecanismo de parada de la cinta superior de ambas formadoras que, desactivando la envoltura, permite el solo cilindrado de las piezas.

Mandos

- El grupo PM está equipado de serie con un programador electrónico controlado por un microprocesador. Una vez seleccionado el sistema de corte de una, dos o tres pistas y el espesor de las masas, el operario ajusta en un teclado digital de membrana deformable peso y cantidad horaria de las piezas (los valores correspondientes están visualizados en la pantalla). La velocidad de trabajo y la longitud de las masas las determinará automáticamente el microprocesador. El programador electrónico incluye además la función de ajuste con grado de precisión adecuado del peso en gramos de los productos para compensar posibles variaciones de peso, por exceso o por defecto, debidas a modificaciones del peso específico de la masa durante las etapas de elaboración de la misma. El valor de corrección +/- está visualizado en la pantalla.
- Dobles mandos arranque/parada de la divisora situados en la salida de la segunda formadora.





Opciones

- Estructura y revestimientos de acero inoxidable.
- Mandos eléctricos y mecánicos de la cabeza y de las formadoras al lado opuesto (a diferencia de la tarjeta técnica). Segunda formadora orientable al lado opuesto.
- Cinta de barras con prensador, dotada de recipiente de recogida de piezas abatible o fijo, preparada para ser colocada a la salida de la primera formadora y alargar las piezas enrolladas con anterioridad y obtener así barras hasta 480 mm de largo.
- Configuración sin segunda formadora, pero preparada para una futura instalación de la misma.
- PMT – Cabeza divisora PM COMPACT, instalada sobre base con ruedas, sin ninguna formadora.



Opción formador de barras

PRESTACIONES	peso min. *	peso máx.*	producción máx. (*)
PIEZAS SIMPLES	g 100	g 800	piezas/h 1700
PIEZAS DOBLES	g 50	g 400	piezas/h 3400
PIEZAS TRIPLES	g 30	g 250	piezas/h 5100

* La gama de peso de las piezas min./máx. se da a título meramente indicativo ya que puede cambiar según el proceso de trabajo y el peso específico de la masa

(*) se refiere a las piezas mínimas



La cabeza de PM Compact, gracias a las dos salidas contrapuestas, se presta a la combinación con otras máquinas, permitiendo al mismo tiempo de sacar piezas manualmente en la alternativa: a la izquierda, combinación con una formadora Esmach

MODELOS

Descripción

	PM Compact	STD	Grupo automático para masas blandas y pan envuelto, con PRIMERA Y SEGUNDA FORMADORAS
	PM Compact	F1	Grupo automático para masas blandas y pan envuelto, solo con la primera formadora
	PM Compact	T	Cabeza grupo PM Compact con salida doble, sin formadoras.

Lado mandos

STD	Mandos lado izquierdo
OPP	Mandos lado derecho

Acabado

PINTADO	Estructura pintada
INOXIDABLE	Estructura de acero inoxidable

Formador de barras

F	Con grupo formador de barras
N	Sin grupo formador de barras (solo para tipo STD y F1)



Estructura de acero

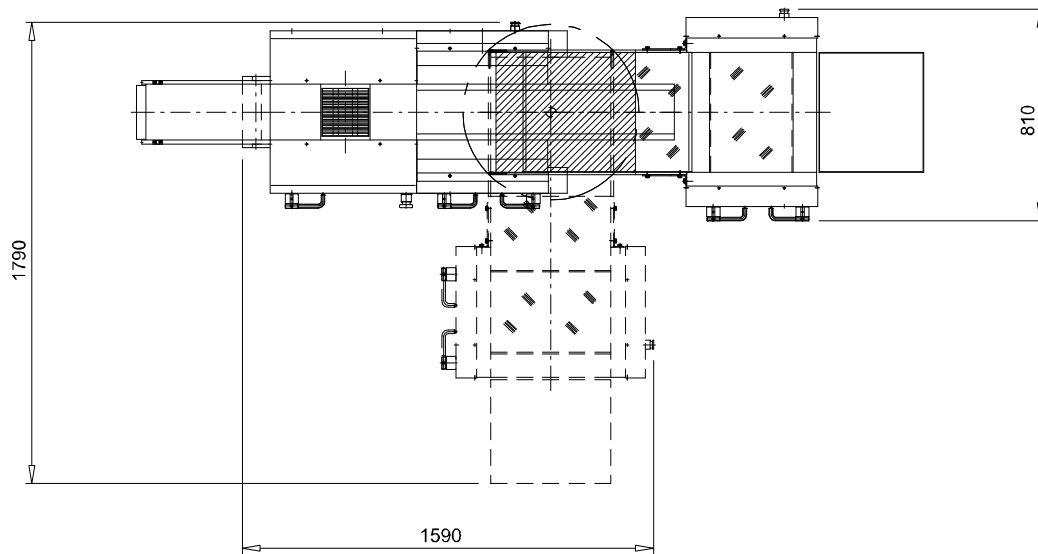
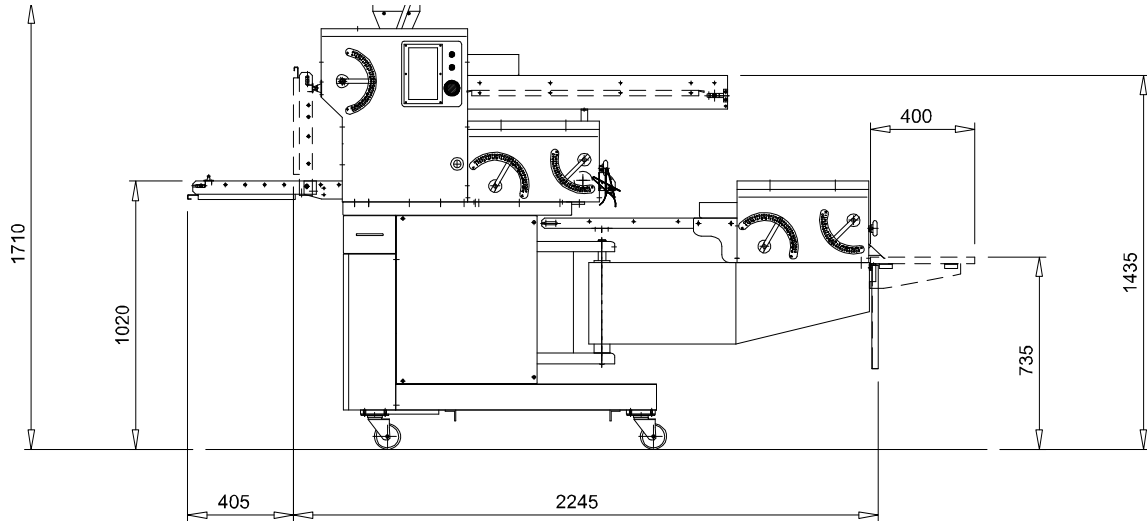


GRUPPO AUTOMATICO - PM COMPACT

Macchine NOR04S004_02

AUTOMATIC GROUP FOR BREAD - PM COMPACT

GRUPO AUTOMÁTICO PARA PAN — PM COMPACT



2/2 versión 00 Mayo 2015

DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES DATOS TÉCNICOS

POTENZA INSTALLATA - INSTALLED POWER	POTENCIA INSTALADA	Kw	3.6
POTENZA MAX ASSORBITA - MAX ABSORBED POWER	POTENCIA MÁX ABSORBIDA	Kw	3.6
CORRENTE ASSORBITA - ABSORBED CURRENT	CORRIENTE ABSORBIDA	A	21
MASSA GRUPPO TESTATA - WEIGHT GROUP CYLINDER HEAD	PESO GRUPO CABEZA	kg	580
MASSA 2° FORMATRICE - WEIGHT 2nd MOULDER	PESO SEGUNDA FORMADORA	kg	210
VOLUME IMBALLO - PACKING VOLUME	VOLUMEN EMBALAJE	m³	4.2
CONNESSIONE ELETTRICA - PLUG COUPLING	CONEXIÓN ELÉCTRICA		3PH+N+Gr

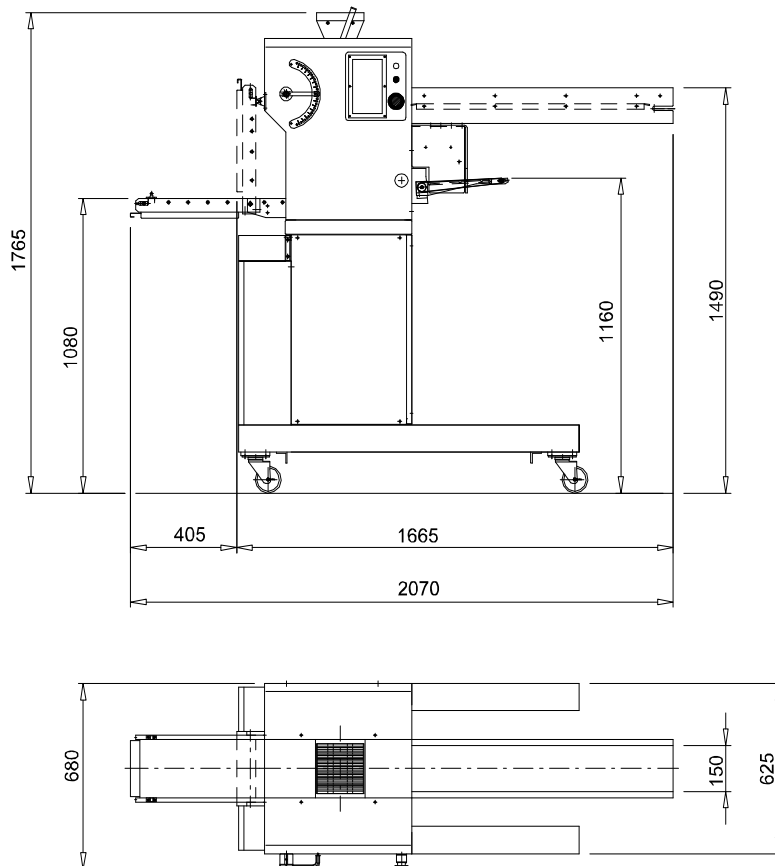


TESTATA PM COMPACT - PMCT

Macchine NOR06S001

PM COMPACT HEAD PART - PMCT

CABEZA PM COMPACT — PMCT



DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES DATOS TÉCNICOS

POTENZA INSTALLATA - INSTALLED POWER	POTENCIA INSTALADA	Kw	2,5
POTENZA MAX ASSORBITA - MAX ABSORBED POWER	POTENCIA MÁX ABSORBIDA	Kw	2,5
CORRENTE ASSORBITA - ABSORBED CURRENT	CORRIENTE ASSORBIDA	A	13
MASSA GRUPPO TESTATA - WEIGHT GROUP CYLINDER HEAD	PESO GRUPO CABEZA	kg	370
VOLUME IMBALLO - PACKING VOLUME	VOLUMEN EMBALAJE	m ³	2,1
CONNESSIONE ELETTRICA - PLUG COUPLING	CONEXIÓN ELÉCTRICA		3PH+N+Gr