



PM Compact



Gruppo automatico per paste molli e pane avvolto

Versatile e funzionale, essenziale negli ingombri e completo nelle prestazioni, modulare, ergonomico e sicuro, il nuovo gruppo per pane avvolto e paste molli PM Compact è stato concepito per rispondere alle esigenze della moderna panificazione artigianale, associando dunque all'ottima produttività una polivalenza di impiego che consente di tagliare-formare-filonare un ampio assortimento di prodotti provenienti da impasti di diversa consistenza.

Proposto in esecuzione inox o verniciata, con strumentazione elettronica, con comandi reversibili, dotato a scelta di una o due formatrici e di filonatore, il gruppo PM Compact può essere configurato dall'utilizzatore a misura delle proprie esigenze. La compattezza dimensionale favorisce posizionamento e movimentazione anche nei laboratori che dispongono di spazi limitati.

Caratteristiche

- Struttura - montata su ruote - e rivestimenti in carpenteria d'acciaio. Verniciatura con trattamento anti-corrosione a doppio ciclo, con impiego di polveri epossidiche (contatto alimentare)
- In opzione struttura e rivestimenti inox.
- Circuito elettrico in bassa tensione a 24 Volt.
- Impianto elettrico alloggiato all'interno di una cassetta grado di protezione IP 55.
- Tappeto di alimentazione, ad altezza ergonomica, ad avanzamento automatico, con sistema di autoregolazione dell'afflusso di pasta alla testata spezzatrice controllato da un tastatore elettromagnetico che previene eventuali ostruzioni.
- Testata di laminazione e taglio progettata e realizzata per spezzare indifferentemente paste tenere e asciutte: il sistema di cilindratura - costituito da un rullo scanalato centrale e da 3 cilindri di laminazione in acciaio inox - è registrabile e permette di ottenere una sfoglia di spessore variabile, appropriato alla consistenza e delicatezza dei diversi tipi di impasto. La possibilità di variare anche lo spessore delle pastelle, oltre che la lunghezza, consente inoltre di moltiplicare la varietà dei formati di possibile produzione.
- Coltelli in acciaio inox teflonato facilmente intercambiabili per lavorare a una, due e tre vie, e garantire precisione nel taglio e nel distacco delle pezzature.
- Cassetto porta utensili per riporre i coltelli non utilizzati.
- Sfarinatore in acciaio inox posizionato sulla testata di laminazione e taglio a dosaggio regolabile fino all'esclusione. Cassetto raccogli-farina alla base della testata.
- Due tappeti trasportatori ad avanzamento contrapposto all'interno della testata consentono - agendo su un pratico selettore meccanico - di estrarre le pezzature subito dopo il taglio oppure di procedere alle successive lavorazioni di formatura o filonatura. Il tappeto di estrazione delle pezzature, collocato in corrispondenza della parte posteriore del-

la testata, può essere ribaltato verso l'alto quanto non viene utilizzato per mantenere i requisiti di estrema compattezza che hanno ispirato la progettazione del gruppo PM.

- Formatrici a 4 cilindri, la seconda orientabile, entrambe corredate di vassoi di raccolta pezzi in acciaio inox
- Dispositivo antiscarto su entrambe le formatrici, registrabile con volantino a misurazione micrometrica, per il migliore avvolgimento dei pezzi più grossi o delle paste più asciutte.
- Meccanismo di arresto del tappeto superiore di entrambe le formatrici che, disattivando l'avvolgimento, consente la semplice cilindratura delle pastelle

Comandi

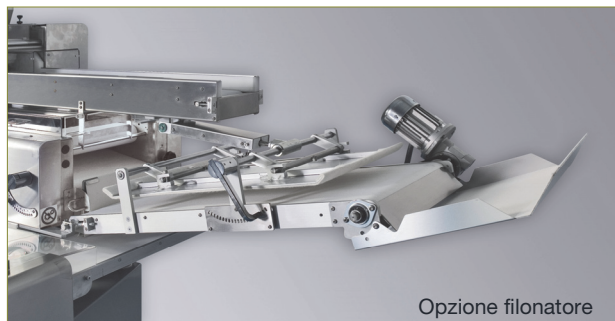
- Il gruppo PM viene equipaggiato di serie con programmatore elettronico controllato da microprocessore. Una volta prescelto il sistema di taglio ad una, due o tre vie e lo spessore delle pastelle, l'operatore imposta su una tastiera digitale a membrana deformabile peso e quantità oraria delle pezzature (i relativi valori vengono visualizzati su display). La velocità di lavoro e la lunghezza delle pastelle verranno determinate automaticamente dal microprocessore. Il programmatore elettronico comprende inoltre la funzione di regolazione fine della grammatura dei prodotti per compensare eventuali leggere escursioni di peso, in incremento o in diminuzione, dovute a modificazioni del peso specifico della pasta durante la lavorazione. Il valore della correzione +/- viene visualizzato su display.
- Doppi comandi marcia/arresto della spezzatrice posti all'uscita della seconda formatrice.





Option

- Struttura e rivestimenti inox
- Comandi elettrici e meccanici della testata e delle formatrici lato opposto (rispetto alla scheda tecnica) Seconda formatrice orientabile dal lato opposto.
- Tappeto filonatore con pressoio, dotato di cassetto raccolta pezzi ribaltabile o fisso, predisposto per il posizionamento all'uscita della prima formatrice per allungare le pezzature precedentemente arrotolate e ottenere filoni lunghi fino a mm 480.
- Configurazione priva di seconda formatrice, ma predisposto per la futura installazione
- **PMT- Testata spezzatrice PM COMPACT, montata su basamento con ruote, priva di entrambe le formatrici**



Opzione filonatore

PRESTAZIONI	peso min. *	peso max.*	prod. max. (*)	* Le pezzature min/max vengono fornite a titolo puramente indicativo e possono variare a seconda del metodo di lavorazione e del peso specifico della pasta (*) riferita alle pezzature minime
PEZZATURE SINGOLE	g 100	g 800	pz/h 1700	
PEZZATURE DOPPIE	g 50	g 400	pz/h 3400	
PEZZATURE TRIPLE	g 30	g 250	pz/h 5100	



La testata del PM Compact, grazie alle due uscite contrapposte, si presta egregiamente all'abbinamento con altre macchine, permettendo nel contempo il prelievo manuale alternativo: a sinistra, abbinamento con una formatrice Esmach FOR/3C.

MODELLI -

Descrizione

	PM Compact	STD	Gruppo da pane automatico per paste molli e pane avvolto, con PRIMA E SECONDA FORMATRICE
	PM Compact	F1	Gruppo da pane automatico per paste molli e pane avvolto, con solo prima Formatrice
	PM Compact	T	Testata gruppo PM Compact a doppia uscita, senza formatrici.

Lato comandi

STD	Comandi fianco sinistro
OPP	Comandi fianco destro

Finitura

VERN	Struttura verniciata
INOX	Struttura inox

Filonatore

F	Con gruppo Filonatore
N	Senza gruppo filonatore (solo per tipo STD ed F1)



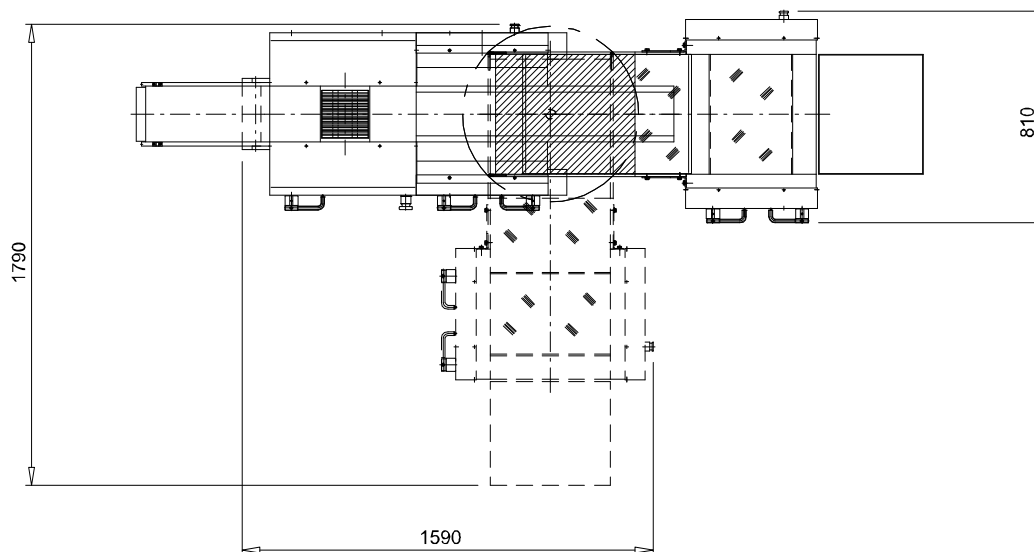
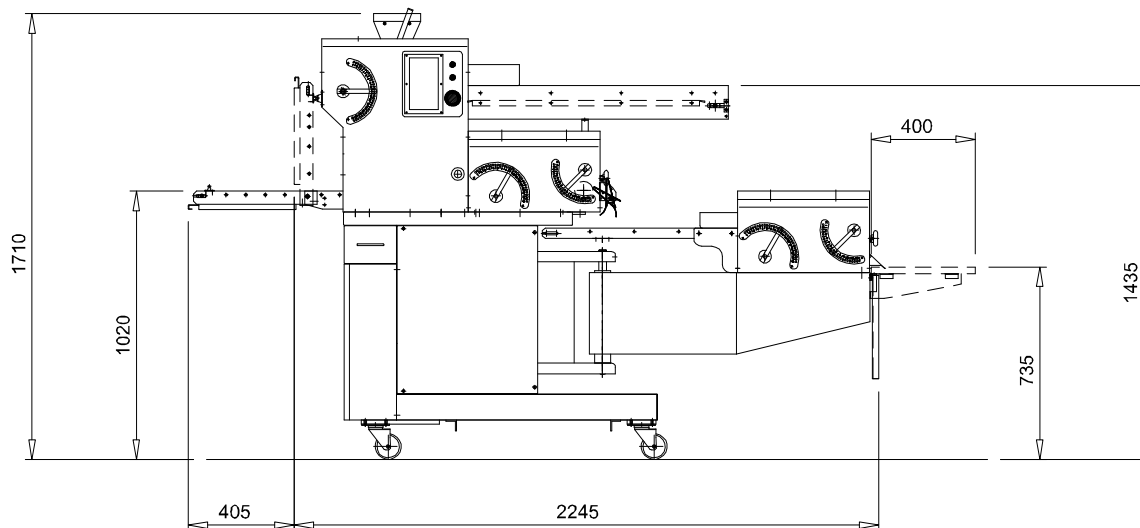
Struttura inox



GRUPPO AUTOMATICO - PM COMPACT

Macchine NOR04S004__02

AUTOMATIC GROUP FOR BREAD - PM COMPACT



2/2 versione 00 maggio 2015

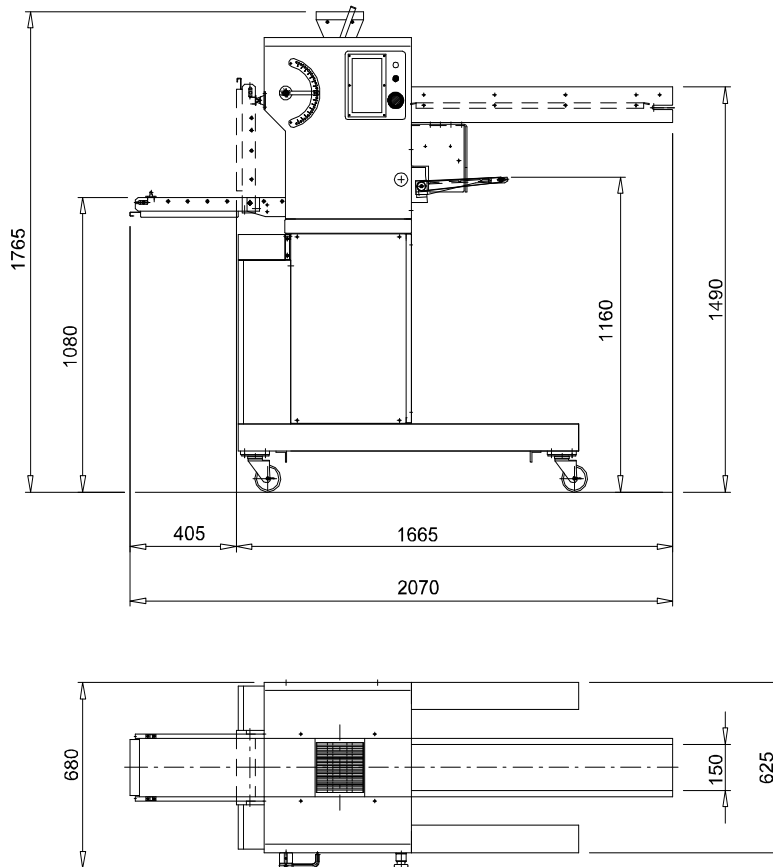
DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES

POTENZA INSTALLATA - INSTALLED POWER	Kw	3.6
POTENZA MAX ASSORBITA - MAX ABSORBED POWER	Kw	3.6
CORRENTE ASSORBITA - ABSORBED CURRENT	A	21
MASSA GRUPPO TESTATA - WEIGHT GROUP CYLINDER HEAD	kg	580
MASSA 2 ^a FORMATRICE - WEIGHT 2 nd MOULDER	kg	210
VOLUME IMBALLO - PACKING VOLUME	m ³	4.2
CONNESSIONE ELETTRICA - PLUG COUPLING		3PH+N+Gr

**TESTATA PM COMPACT - PMCT**

Macchine NOR06S001

PM COMPACT HEAD PART - PMCT

**DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES**

POTENZA INSTALLATA - INSTALLED POWER	Kw	2,5
POTENZA MAX ASSORBITA - MAX ABSORBED POWER	Kw	2,5
CORRENTE ASSORBITA - ABSORBED CURRENT	A	13
MASSA GRUPPO TESTATA - WEIGHT GROUP CYLINDER HEAD	kg	370
VOLUME IMBALLO - PACKING VOLUME	m ³	2,1
CONNESSIONE ELETTRICA - PLUG COUPLING		3PH+N+Gr