



# EGR-2B Evo



## Grupo automático para pan envuelto

El grupo EGR-2B Evo es una máquina para trabajar masa de pan y se compone de una divisora rotativa, de una primera formadora, de un cinta de reposo, de una segunda formadora orientable y de un dispositivo formador de barras que, mediante varias secuencias y combinaciones, ofrecen la posibilidad de producir todo tipo de formatos clásicos de pan envuelto (banane, pan mantovano, barras, pan biove, maggiolino, etc.) y barras enrolladas hasta 480 mm de largo. Además, la aplicación del accesorio UL "transportador de salida lateral" permite sacar las piezas de masa cortada antes de darles forma, o combinar el grupo con boleadoras heñidoras cónicas o de espiral.

La cinta de alimentación rebajada a 1405 mm de alto para favorecer la carga de la masa y la adopción de un cinta transportadora motorizada para la recogida de las piezas a la salida de la segunda formadora, hacen aún más cómodo y ergonómico el uso del grupo.

### Características estándar

- Estructura de acero, sobre ruedas.
- Revestimientos exteriores pintado al horno con tratamiento anticorrosión de doble ciclo de pintado y uso de polvos epoxi (para el contacto con alimentos).
- Circuito eléctrico de baja tensión 24 V.
- Cinta de alimentación, altura 1405 mm, de avance automático, con sistema de autorregulación de entrada de la masa a la cabeza divisora controlado por medio de un palpador electromagnético que previene posibles obstrucciones.
- Cabeza divisora con sistema de corte de cuchillas rotantes preparada para trabajar una pieza simple o pieza doble. La mecánica especialmente precisa permite, además de la variación del largo, variar también el espesor de las piezas, multiplicando así la variedad de tamaños que se pueden producir.
- Cintas transportadoras que se ensanchan a la salida de la divisora, para regular la producción de una o dos pistas.
- Calidad y fiabilidad de los componentes mecánicos, unidos al cuidado del trabajo y del ensamblaje que garantizan constancia de rendimiento y precisión del peso de los productos.
- Cuchillas de acero inoxidable teñonado fácilmente intercambiables para trabajar a una o dos pistas y garantizar precisión en el corte y en la separación de las piezas.
- Primera formadora de cuatro cilindros con recipiente de recogida de piezas de acero inoxidable, segunda formadora orientable de 3 cilindros con cinta de recogida de piezas de motorización independiente. Anchura útil de trabajo 460 mm para permitir el trabajado a dos pistas previniendo el posible contacto entre las mazas.
- Dispositivo anti-descarte doble en ambas formadoras, ajustable con manivela de medida micrométrica para la mejor envoltura de las piezas más grandes o de las masas más secas.
- Mecanismo de parada de la cinta superior en ambas formadoras que, desactivando la envoltura, permite el solo cilindrado de las masas.
- Cinta formadora de barras con prensador ajustable, incorporado en las máquinas, para estirar las piezas después de pasar desde

la primera formadora y formar barras enrolladas de hasta 480 mm.

### Opción

- UL cinta de salida lateral entre la cabeza y la primera formadora, indicada para sacar de las piezas cortadas bay-pasando el proceso de formado.

### Mandos

- El grupo EGR-2B Evo está equipado de serie con un programador electrónico controlado por un microprocesador. Una vez seleccionado el sistema de corte de una o dos pistas y el espesor de las masas, el operario ajusta en un teclado digital de membrana deformable peso y cantidad horaria de las piezas (los valores correspondientes están visualizados en la pantalla). La velocidad de trabajo y la longitud de las masas las determinará automáticamente el microprocesador. El programador electrónico incluye además la función de ajuste con grado de precisión adecuado del peso en gramos de los productos para compensar posibles variaciones de peso, por exceso o por defecto, debidas a modificaciones del peso específico de la masa durante las etapas de elaboración de la misma. El valor de corrección +/- está visualizado en la pantalla.
- Dobles mandos arranque/parada de la divisora situados en la salida



Panel de mando electrónico



PRESTACIONES	peso min.*	peso máx.*	* La gama de peso piezas min./máx. se da a título meramente indicativo ya que puede cambiar según el proceso de trabajo y el peso específico de la masa.
Piezas simples	50 g	1200 g	
Piezas dobles	25 g	600 g	
Productividad máxima piezas/hora para pieza pequeña doble	8000		

**MODELOS**

**Descripción**

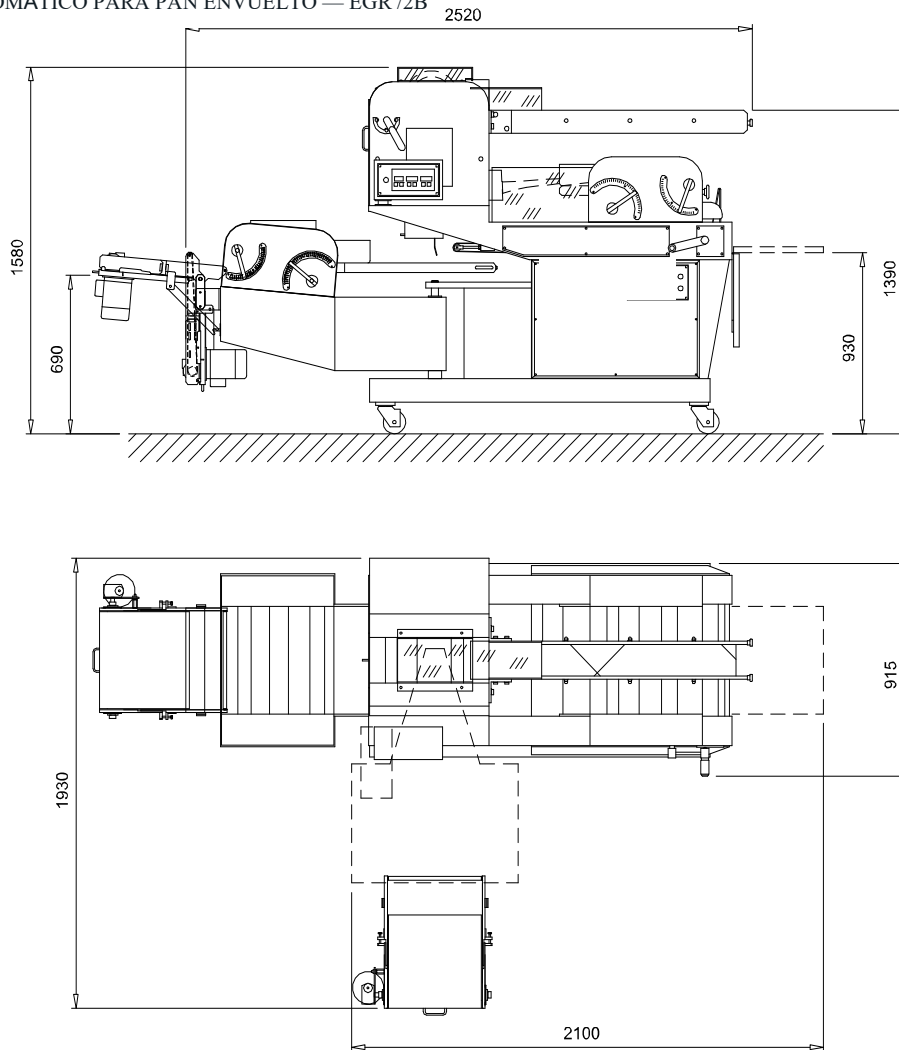
EGR-2B Evo	Grupo automático estándar
EGR-2B Evo + UL	Grupo automático con opción de salida lateral

**GRUPPO AUTOMATICO PER PANE AVVOLTO - EGR/2B Evo**

Macchine 2002/047

**AUTOMATIC GROUP FOR ROLLED BREAD - EGR/2B Evo**

**GRUPO AUTOMÁTICO PARA PAN ENVUELTO — EGR /2B**



**DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES    DATOS TÉCNICOS**

POTENCIA INSTALADA CON UL	-INSTALLED POWER WITH UL	Kw	4.95
POTENCIA MÁX ABSORBIDA CON UL	-MAX ABSORBED POWER WITH UL	Kw	3.3
POTENCIA MÁX ABSORBIDA SIN UL	-MAX ABSORBED POWER WITH UL	Kw	4.77
PESO A/WEIGHT		kg	795
VOLUMEN EMBALAJE	- PACKING VOLUME	m³	5
CONEXIÓN ELÉCTRICA	- PLUG COUPLING		3PH+Gr+N