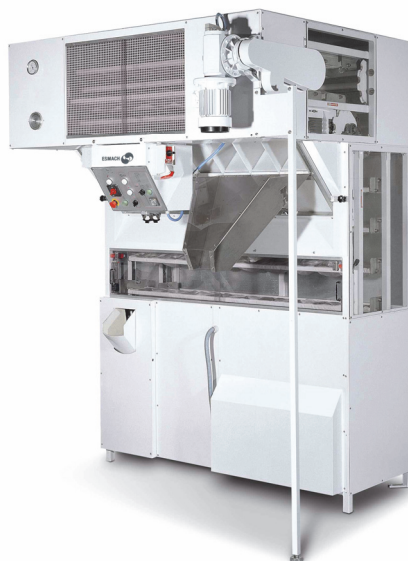




# ECP



## Cella di prefermentazione

La cella ECP viene tipicamente impiegata nelle linee automatiche di panificazione ed è adibita alla prefermentazione delle porzioni di pasta, a seguito delle lavorazioni di spezzatura e arrotondamento e prima di quelle di formatura e lievitazione finale, assicurando la continuità del ciclo produttivo al ritmo di lavoro predeterminato. La cella ECP è dunque concepita e dimensionata - a seconda delle esigenze - per conferire l'appropriato tempo di riposo alle pezzature, all'interno di una struttura chiusa, su richiesta a climatizzazione controllata.

La cella ECP viene solitamente alimentata da arrotondatrici coniche AC e a tappeti contrapposti AT, oppure direttamente da spezzatrici volumetriche con dispositivo arrotolatore incorporato. In uscita, vengono di consueto abbinati filonatrici per baguettes e filonatrici per filoncini e filoni per pane in cassetta, filonatrici per pane grosso. La cella ECP viene proposta in quattro modelli standard. Tuttavia, trattandosi di una macchina prevalentemente commissionata su specifiche esigenze del cliente, la cella può venire allestita in esecuzione speciale con prestazioni diverse rispetto ai modelli citati: in questi casi, le dimensioni ed il numero di tasche per ogni bilancella, il numero di bilancelle ed il sistema automatico di caricamento vengono definiti a seconda delle pezzature, del tempo di riposo e del ritmo di lavoro richiesti.

### Caratteristiche

- Struttura di sostegno e rivestimenti realizzati in profilato ed in lamiera d'acciaio verniciati con trattamento anti-corrosione a doppio ciclo di verniciatura, con impiego di polveri epossidiche (contatto alimentare).
- Telai oscillanti porta-tasche (bilancelle) in tubolare di acciaio zincato.
- Tasche di contenimento delle pezzature in rete di nylon.
- La motorizzazione, collegata con il dispositivo automatico di caricamento a micro, regola l'avanzamento ad intermittenza delle bilancelle, con sistema di trasmissione a catena.
- Quadro elettrico di comando, in bassa tensione a 24 volt, con 3 prese per il collegamento di macchine in linea.
- Lampada germicida in dotazione a raggi UV

### Prestazioni standard

- Pezzature da g 200/300 a g 1300.
- Ritmo di lavoro max 1200 pz/h, compatibilmente con il tempo di riposo.



Cella ECP inserita in una linea automatica per baguettes

- Possibilità di anticipare lo scarico dei pezzi di 1/8 o 2/8 del tempo di riposo massimo.
- Scivolo di scarico con possibilità di ricevere il pezzo dalle ultime 3 uscite.

### CALCOLO DEL TEMPO DI RIPOSO MASSIMO IN RAPPORTO ALLA PRODUTTIVITA' ORARIA:

Esempio riferito ad una cella ECP/224 (192 tasche utili) e ad una produttività oraria di 900 pezzi/ora:  
 900 pezzi /ora : 60 = 15 pz/minuto  
 192 tasche utili: 15= 12,8 minuti di riposo

### MODELLI -

|         | Descrizione                                  |
|---------|--|
| ECP 224 | Cella con capacità di 224 tasche - utili 192 |
| ECP/256 | Cella con capacità di 256 tasche - utili 224 |
| ECP/320 | Cella con capacità di 320 tasche - utili 288 |
| ECP/400 | Cella con capacità di 400 tasche - utili 368 |

### Option

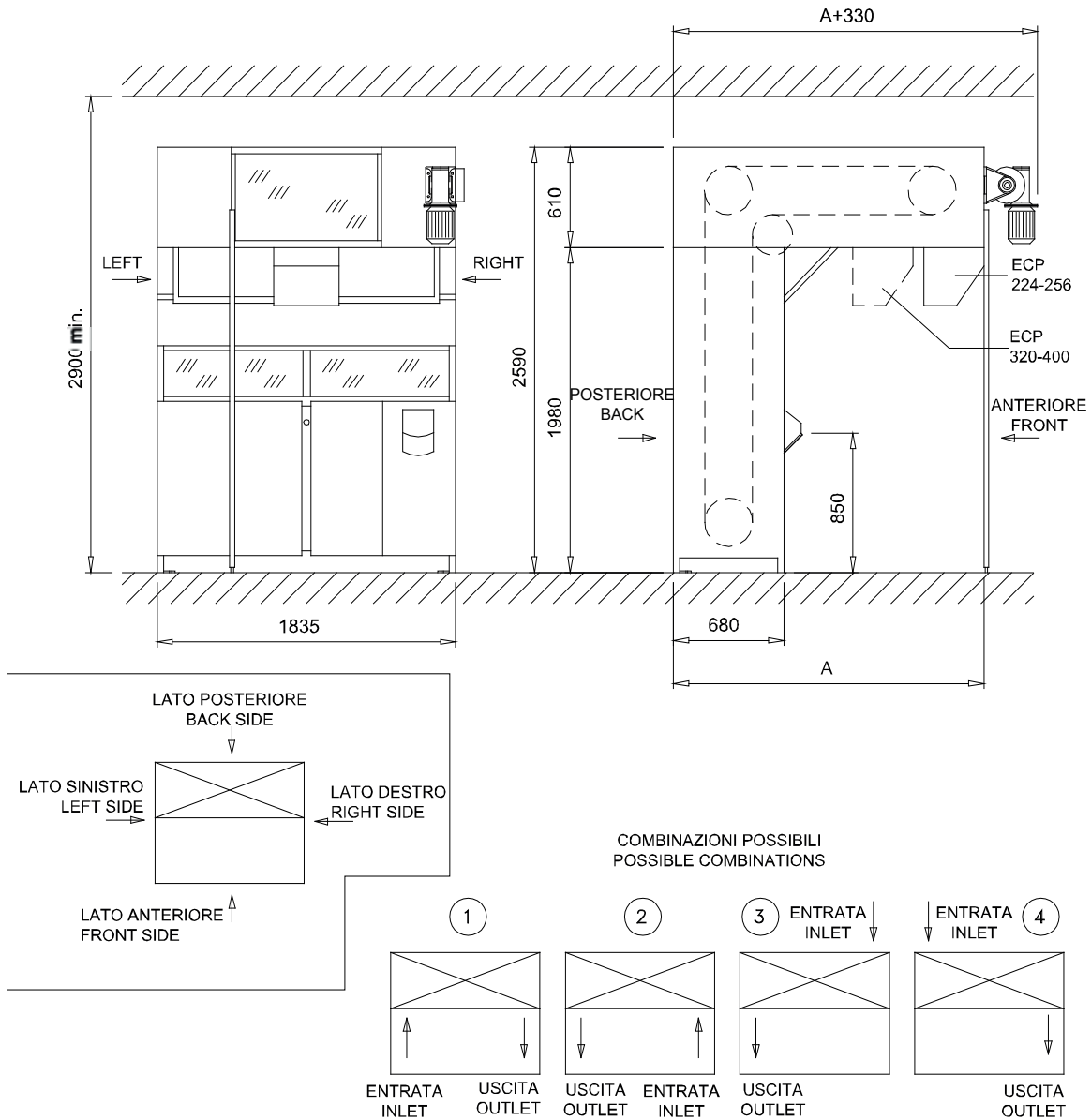
|     | Descrizione   |
|-----|---|
| CTU | Dispositivo automatico per il controllo e la generazione di umidità e riscaldamento |



**CELLA DI PREFERMENTAZIONE - ECP**

Macchine 2002/013

**INTERMEDIATE PROVER - ECP**



| DATI TECNICI-TECHNICAL FEATURES                             | ECP/           | 224    | 256    | 320    | 400    |
|---|----------------|--------|--------|--------|--------|
| A   | mm             | 1450   | 1910   | 2850   | 3960   |
| N° TOTALE TASCHE - TOTAL POCKETS                            |                | 224    | 256    | 320    | 400    |
| N° TASCHE UTILI - USABLE POCKETS                            |                | 192    | 224    | 288    | 368    |
| POTENZA INSTALLATA - INSTALLED POWER                        | kW             | 0,6    | 0,6    | 0,6    | 0,6    |
| POTENZA MAX ASSORBITA - MAX ABSORBED POWER                  | kW             | 0,6    | 0,6    | 0,6    | 0,6    |
| POTENZA INSTALLATA CON CTU - INSTALLED POWER WITH CTU       | kW             | 2,6    | 2,6    | 2,6    | 2,6    |
| POTENZA MAX ASSORBITA CON CTU - MAX ABSORBED POWER WITH CTU | kW             | 2,6    | 2,6    | 2,6    | 2,6    |
| MASSA-WEIGHT  | kg             | 745    | 790    | 1025   | /      |
| VOLUME IMBALLO - PACKING VOLUME                             | m <sup>3</sup> | 11,3   | 12,2   | 9,3    | /      |
| CONNESSIONE ELETTRICA - PLUG COUPLING                       |                | 3PH+Gr | 3PH+Gr | 3PH+Gr | 3PH+Gr |