



# Carrelli



## Forni a carrello

Carrelli di cottura destinati ai forni rotativi 400 x 600, 400 x 800, 460 x 800, 600 x 800, 700 x 900, 800 x 800 e 800 x 1000

### Caratteristiche

- Numero di ripiani: da 12 a 19 a seconda del modello e del forno

### Costruzione

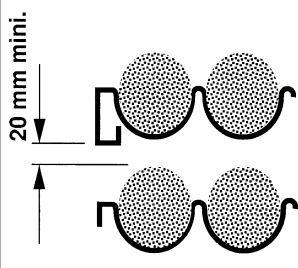
#### Su tutti i forni:

- Carrello interamente in inox
- Guide di scorrimento larghe 30 mm con estremità arrotondate
- Ruote: rivestimento zincato con ruote diametro 80 mm in resina sintetica dotata di supporto e rondelle in teflon
- Manutenzione = sostituzione supporto e rondelle ogni 6 mesi, ingrassaggio del perno una volta l'anno.

### Accessori - optional

- Ruote in acciaio inox con: rivestimento inox munito di una guarnizione teflon con foro per ingrassaggio sulla guarnizione del perno e ruota in resina sintetica dotata di un mozzo a sfere
- Rotelle testate e approvate da LEMPA (secondo i criteri della norma europea EN 1673 riguardante i forni a carrello rotativo)

### Dettagli



N.B.: Il numero di ripiani ed il tipo di supporto devono tener conto di uno sviluppo normale dei prodotti assicurando, nel corso della cottura, una buona circolazione d'aria attorno agli impasti (vedere schema riportato qui sotto)



## Carrelli per forno a carrello rotativo 10.83

**Carrello** 700 x 900 - 2x (460 x 660) - 800 x 800 - 1000 x 800

Numero di piani	12	15	16	18
Passo (in mm)	135	108	101	90

- Carrello consegnato smontato da assemblare in loco
- **Movimento del carrello su piattaforma girevole**, con 2 guide sulla parte inferiore del carrello
- Montanti verticali 30x 30 mm
- Altezza totale carrello 1777 mm

