



# AC



## Heñidora boleadora cónica

La heñidora cónica AC se utiliza para bolear porciones de masa y prepararlas para las sucesivas etapas de elaboración. La división de la masa, tanto manual como mecánica, provoca la rotura de las fibras a lo largo de la línea de corte. La operación intermedia de bolearo "cierra" las piezas confiriéndoles forma esférica y - gracias a la recomposición de las fibras - favorece una uniforme relajación de la masa mejorando así la masa con la que se trabaje. La curvatura de los canales y su distancia con respecto al cono rotativo han sido diseñadas, en los diferentes modelos, para obtener la forma esférica ideal según la gama de peso de las porciones de masa. La heñidora boleadora cónica se puede alimentar en línea mediante divisoras volumétricas SP. En salida, la máquina alimenta, por lo general, cámaras de prefermentación ECP o formadoras de barras tipo FE.

### Características estándar

- Estructura de acero, sobre ruedas.
- Revestimientos exteriores pintados al horno con tratamiento anticorrosión con doble ciclo de pintado y uso de polvos epoxi (para el contacto con alimentos).
- Cono rotativo en fundición de aluminio con estrías verticales
- Canales en fundición de aluminio revestidos de teflón.
- Transmisión del movimiento de rotación mediante correas, lo que garantiza la máxima fiabilidad y un funcionamiento sin ruido.
- Enharinador de funcionamiento mecánico.
- Cono de estrías, revestido de teflón.

### Accesorios

- SA: Dispositivo insuflador de aire caliente para favorecer el trabajo de las masas blandas y pegajosas en particular.
- SU: Cinta de salida motorizado, previsto para la combinación de la heñidora boleadora cónica con otras máquinas, especialmente formadoras de barras FE.
- SF: Formador, montado en la estructura de la heñidora boleadora, equipado con presa ajustable, adecuado para producir barras de máximo 450 mm de largo.

### MODELOS

#### Descripción

MODELOS	Descripción
AC/1	Heñidora boleadora - Piezas de una gama de peso indicativa de 200 a 1200 g **
AC/3	Heñidora boleadora - Piezas de una gama de peso indicativa de 400 a 2300 g **

**\*\* Nota bene:** las piezas min./máx se dan a título meramente indicativo, pudiendo variar en función del grado de fermentación de los pastones.

### Accesorios

SF	Con formador de barras
SU	Con cinta de salida motorizado
SA	Con insuflador de aire
SFA	Con formador e insuflador de aire
SUA	Con cinta de salida e insuflador de aire



AC con opción formador de barras



Detalle AC con opción insuflador de aire caliente A



AC con cinta de salida

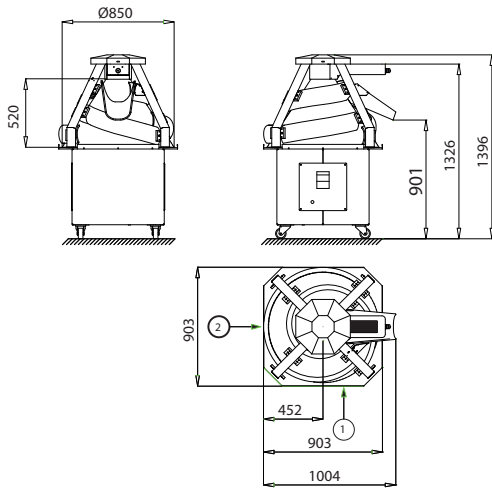
**Características TÉCNICAS - DIMENSIONALES**

ARROTONDATRICE CONICA- AC

CONICAL ROUNDER - AC

HEÑIDORA BOLEADORA CÓNICA - AC

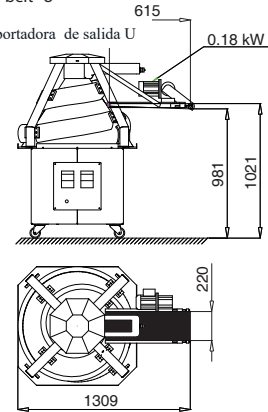
NOR08M001\_01



AC-AC/P con tappeto uscita "U"

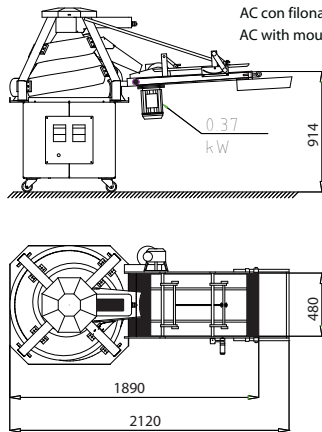
AC-AC/P with conveyor belt "U"

AC-AC/P con cinta transportadora de salida U



AC con formadora de barras "CF"

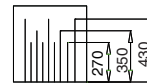
AC con filonatore "CF"  
AC with moulder "CF"



Estrías sobre cono / tipo estándar

RIGATURE SU CONO - MARKS ON CONE

TIPO STANDARD (C) / STANDARD TYPE (C)



DATI TECNICI - DATOS TÉCNICOS		AC	01	1	3	4
PEZZATURE MIN/MAX - Piezas min/máx	g		60/80-300/400	200-1200	400-2300	800/1000-3000
POTENZA INSTALLATA - Potencia instalada	kW		0.75	0.75	1.1	1.1
MASSA/WEIGHT - Peso	kg		345	345	345	345
CONNESSIONE ELETTRICA - Conexión eléctrica			3PH+Gr	3PH+Gr	3PH+Gr	3PH+Gr
<b>GRUPPO ARIA CALDA "A" - Grupo aire caliente "A"</b>						
VENTILATORE - FAN - Ventilador	kW		0.18	0.18	0.18	0.18
Resistenza - Resistance - Resistencia	kW		0.50	0.50	0.50	0.50

① ② Lati carico da terra H=850  
Side of loading, height=850  
Lado de carga = 850 de alto

N.B.: I modelli di conica AC/0 e AC/01 si possono caricare solo al punto ①  
NB: Los modelos cónicos AC/0 y AC/01 se pueden cargar solo al punto ①