



AC



Heñidora cónica

La heñidora cónica AC se emplea para bolear porciones de masa y prepararlas para el posterior trabajado. La división de la masa, tanto manual como mecánica, provoca la rotura de las fibras a lo largo de la línea de corte. La operación intermedia de boleoado "cierra" las piezas confiriéndoles forma esférica y favorece, gracias a la recomposición de las fibras, una uniforme relajación de la masa mejorando su trabajado. La curvatura de los canales y su distancia con respecto al cono rotante han sido estudiadas, en los diferentes modelos, para obtener la forma esférica ideal según la gama de peso de las porciones de masa. La heñidora cónica se puede alimentar en línea por divisoras volumétricas. En salida, la máquina alimenta por lo general, grupos de prefermentación o formadoras de barras tipo FE.

Características estándar

- Estructura de carpintería de acero montada sobre ruedas.
- Revestimientos externos barnizados con tratamiento anticorrosión con doble ciclo de barnizado, con empleo de polvos epoxi (contacto alimentario).
- Cono rotante en fundición de aluminio con estrías verticales.
- Canales en fundición de aluminio teflonados.
- Transmisión del movimiento de rotación mediante correas, que garantiza la máxima fiabilidad y silencio en el funcionamiento.
- Enharinador de funcionamiento mecánico.
- Cono de estrías, teflonado

Accesorios

- **SA:** Dispositivo insuflador de aire caliente para favorecer el trabajo de las pastas, sobre todo, blancas y pegajosas.
- **SU:** Cinta de salida motorizado, previsto para la combinación de la heñidora cónica con otras máquinas, especialmente formadoras de barras FE.
- **SF:** Formadora, montada en la estructura de la heñidora, con presa regulable, adecuado para producir barras de largo máximo de mm 450.

MODELOS -

	Descripción
AC/01	Heñidora—Tamaños indicativos de g.60/80 a g. 300/400 **
AC/1	Heñidora—Tamaños indicativos de g.200 a g. 1200 **
AC/3	Heñidora—Tamaños indicativos de g.400 a gr 2300 **

** Nota bene: los tamaños min./max se dan a título meramente indicativo, pudiendo variar en función del grado de fermentación de los

Accesorios

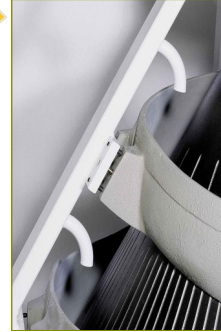
SF	Con formador
SU	Con cinta de salida motorizado
SA	Con insuflador de aire
SFA	Con formador e insuflador de aire
SUA	Con cinta de salida e insuflador de aire



AC con opción formadora SF



Detalle AC con opción insuflador aire caliente

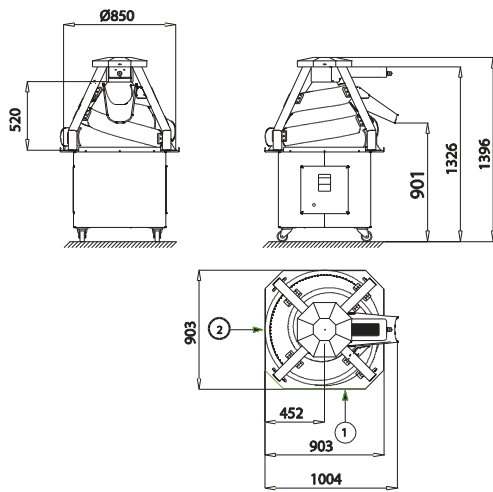


AC con tapiz salida

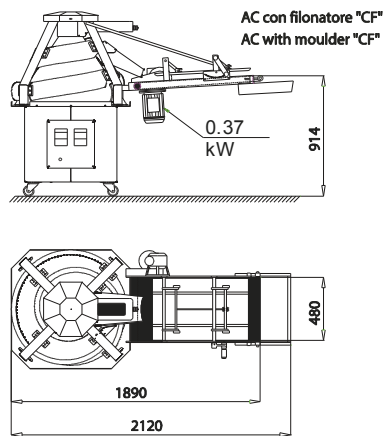
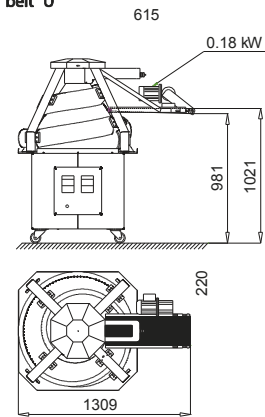
Característica TÉCNICAS - DIMENSIONALES

ARROTONDATRICE CONICA- AC
CONICAL ROUNDER - AC

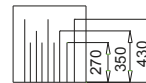
NOR08M001_01



AC-AC/P con tappeto uscita "U"
AC-AC/P with conveyor belt "U"



RIGATURE SU CONO - MARKS ON CONE
TIPO STANDARD (C) / STANDARD TYPE (C)



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES	AC	01	1	3	4
PEZZATURE MIN/MAX - MIN/MAX SIZES	g	60/80-300/400	200-1200	400-2300	800/1000-3000
POTENZA INSTALLATA - INSTALLED POWER	kW	0.75	0.75	1.1	1.1
MASSA/WEIGHT	kg	345	345	345	345
CONNESSIONE ELETTRICA - PLUG COUPLING		3PH+Gr	3PH+Gr	3PH+Gr	3PH+Gr

GRUPPO ARIA CALDA "A" / WARM AIR GROUP "A"

VENTILATORE - FAN	kW	0.18	0.18	0.18	0.18
Resistenza - Resistance	kW	0.50	0.50	0.50	0.50

① ② Lati carico da terra H=850
Side of loading, height=850

N.B.: I modelli di conica AC/0 e AC/01 si possono caricare solo al punto ①
The models AC/0 and AC/01 can be loaded on position ①